

BAT tjekliste for Affaldsbehandling

RGS-SPV RGS Nordic Stignæs spildevand
 EMS Environmental Management System

BATC-nummer	BAT-konklusion	Tilføjelser til BAT-konklusion (Beskrivelse eller anvendelse). Evt. henvisning til afsnit i BAT-konklusion	Kapitel i BREF med evt. uddybende information	Relevant for RGS spildevand	BAT konklusion inkluderet i nuværende Miljøgodkendelse	Kommentar i forhold til beskrivelse i Miljøgodkendelse vedr. virksomhedens drift	BAT-status: Virksomhedens nuværende status med hensyn til at opfylde BAT-kravet.	BAT-handlingsplan: Virksomhedens planlagte aktiviteter for at opfylde BAT-kravet	Virksomhedens referencetil dokumentation
				Relevant eller Ikke relevant					
1 GENERELLE BAT-KONKLUSIONER									
De sektorspecifikke BAT-konklusioner i afsnit 2-6 er anvendelige ud over de generelle BAT-konklusioner i dette afsnit.									
1.1 Overordnede miljøpræstationer									
BAT 1	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at indføre og overholde et miljøledelsessystem, hvor alle følgende elementer er indarbejdet:	Anvendelse: Miljøledelsessystemets omfang (f.eks. detaljeringsniveau) og karakter (f.eks. standardiseret eller ikke-standardiseret) er generelt afhængig af anlæggets karakter, størrelse og kompleksitet samt de miljøpåvirkninger, det kan have (bestemmes også af typen og mængden af det behandlede affald).	2.3.1.1 og 2.3.1.2	Relevant	RGS Nordic spildevand har en ISO/EN 14001 Environmental Management system (EMS okt. 2017- aug. 2019), ISO 9001:2015 (okt. 2017-aug. 2019) og EMAS (okt. 2017-aug. 2019) som dækker Collecting and treatment of wastewater. Management systemerne bærer gennemgået mhp at vurdere om nedenstående procedurer og planer er inkluderet (I-XV)	I MG er der ikke henvisning til RGS's Management systemer som dækker: Collecting and treatment of wastewater. Der mangler en sammenkædning af MG og management systemerne. I de tilfælde hvor elementerne under BAT er nævnt i managementsystemerne ken der i MG suppleres med en henvisning. Det er en betingelse at management systemerne til enhver tid er gældende (valide)	Opfyldelse af BAT-konklusion kan ske ved tilføjelse i MG, hvor der henvises til RGS's miljøledelsessystemer. Der skal være inkluderet krav til periodevise ekstern audits af miljøledelsessystemet.	RGS er ISO 14001 + ISO 9001 certificeret	DNC_GL
I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse	01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen i relation til RGS 90 - industrispildevand		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen
II.	En ledelsesdefineret miljøpolitik, der omfatter kontinuerlig forbedring af anlæggets miljøpræstation	01.001 Kvalitets- og miljø- og arbejdsmiljøpolitik		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 01.001 Kvalitets- og miljø- og arbejdsmiljø politik
III.	Planlægning og oprettelse af de nødvendige procedurer, målsætninger og mål sammen med finansiell planlægning og investering	01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen i relation til RGS 90 - industrispildevand		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen
IV.	Gennemførelse af procedurerne med særlig vægt på:			Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG			
a	Struktur og ansvar	01.014 Ansvarsområder for RGS Nordic – Water Solutions; 01.028 Kompetancekrydsmatrix		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	01.014 Ansvarsområder for RGS Nordic – Water Solutions; 01.028 Kompetancekrydsmatrix
b	Rekruttering, uddannelse, bevidsthedsoplysning og kompetence	04.001 Uddannelses og træning		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	04.001 Uddannelses og træning
c	Kommunikation	09.003 Mødestruktur		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	09.003 Mødestruktur (miljøopfølgingsmøderne hvor alle deltager)
d	Inddragelse af medarbejdere	09.003 Mødestruktur (miljøopfølgingsmøderne hvor alle deltager)		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	09.003 Mødestruktur (miljøopfølgingsmøderne hvor alle deltager)
e	Dokumentation			Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	
f	Effektiv processtyring	11.016 Tilledning - overvågning og måling		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	11.016 Tilledning - overvågning og måling
g	Vedligeholdelsesprogrammer	Hele afsnittet Vedligeholdelse		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	Hele afsnittet Vedligeholdelse. Elektronisk system til registrering af udstyr og fortløbende vedligehold
h	Nødberedskab og indsats	Hele afsnittet Beredskab		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	Hele afsnittet Beredskab
i	Sikring af overholdelse af miljølovgivning	Lokrav, standarder og bekendtgørelser i Log modulet i Sherlock, tjekskema til miljøgodkendelse		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	Lokrav, standarder og bekendtgørelser i Log modulet i Sherlock, tjekskema til miljøgodkendelse
v.	Kontrol af effektivitet (performance) og gennemførelse af korrigerende foranstaltninger med særlig vægt på	07.001 Afvigelser og korrigerende handlinger; 01.015 Evaluering af ledelsessystem		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	07.001 Afvigelser og korrigerende handlinger; 01.015 Evaluering af ledelsessystem

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse	01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen i relation til RGS 90 - industrispildevand		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen
a	Monitering og måling (se også JRC-referencerapporten om overvågning af emissioner til luft og vand fra IED-anlæg — ROM)	Tjekskema til miljøgodkendelsen Lugtrundering		Relevant	Udlederkrav er indeholdt i vilkår 29-37. Selve måleprogrammet er beskrevet i vilkår 38-41. Bilag 6: Beskrivelse af spildevandsprøvetagning. Bilag 7 :Spildevandsmængder og typer, Bilag 8 Resultater af økotoxikologiske test	JRC Reference report om Monitoring of Emissions to Airt and Water from IED installations (Industrial Emission Directive kan benyttes ved vurdering af monitoringsmetoder. En opdatering af rapporten er i gang (2017). <i>The report is a practical guidance for the application of the BAT conclusions on monitoring in order to help competent authorities to define monitoring requirements in the permits of IED installations.</i>		Er indeholdt i ledelsessystemet	Tjekskema til miljøgodkendelsen Lugtrundering
b	Korrigerende og forebyggende handlinger	07.001 Afvigelser og korrigerende handlinge		Relevant	RGS Nordic spildevand har certificerede miljøledelsessystemer (EMAS og ISO 14001) og kvalitetsstyringssystemer (ISO 9001). Af certificaterne fremgår hvilke standarder RGS opfylder (se oversigten med certificeringer for RGS). Baggrundsdokumentationen for certificeringerne indeholder eventuelt dokumentation for punkterne b, c, d og VI-IX	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	07.001 Afvigelser og korrigerende handlinge
c	Registreringer af tidspunkt for lugtklager og eventuelt gennemførte afhjælpende lugtbegrænsende foranstaltninger.	03.006 Lugtrundering		Relevant	RGS-SPV' EMS og EN/ISO 14001 vurderes i forhold til BAT konklusioner	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	03.006 Lugtrundering
d	Uafhængig (når dette er muligt) intern og ekstern revision med henblik på at fastlægge, om miljøledelsessystemet er i overensstemmelse med planlagte ordninger, og om det gennemføres og vedligeholdes korrekt	07.003 Gennemførelse af intern audit; Ekstern audit ved DNV-GL		Relevant	RGS-SPV' EMS og EN/ISO 14001 vurderes i forhold til BAT konklusioner	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	07.003 Gennemførelse af intern audit; Ekstern audit ved DNV-GL
VI.	Den øverste ledelses gennemgang af miljøledelsessystemet og dets fortsatte egnethed, tilstrækkelighed og effektivitet	01.015 Evaluering af ledelsessystem		Relevant	RGS-SPV' EMS og EN/ISO 14001 vurderes i forhold til BAT konklusioner	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	01.015 Evaluering af ledelsessystem
VII.	Tilpasning til udviklingen af renere teknologier	01.020 Væsentlige miljøpåvirkninger		Relevant	RGS-SPV' EMS og EN/ISO 14001 vurderes i forhold til BAT konklusioner	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	01.020 Væsentlige miljøpåvirkninger
VIII.	Overvejelse af miljøpåvirkningerne af den endelige nedlukning af anlægget i konstruktionsfasen for et nyt anlæg og i hele dets driftslevetid	/		Relevant	RGS-SPV' EMS og EN/ISO 14001 vurderes i forhold til BAT konklusioner	Ikke inkluderet i MG			Den samlede miljøpåvirkning dikteres af vores gældende miljøgodkendelse. I forbindelse med driftsophør vil det ligeledes ske indenfor rammerne af den gældende godkendelse og evt affald vil blive bortskaffet iht gældende regler
IX.	Regelmæssig anvendelse af benchmarking for de enkelte sektorer	Forventer at den nye MG behandler dette punkt		Relevant	RGS-SPV' EMS og EN/ISO 14001 vurderes i forhold til BAT konklusioner	Ikke inkluderet i MG			Markedes strukturen gør at det ikke er muligt at benchmark mod lignene virksomheder eftersom RGS Nordic er eneste private aktør, som behandler tredjeparts affaldfraktioner med primær biologisk behandling (suppleret med for- og efterbehandlings teknologier).
X.	Affaldsstrømsstyring (se BAT 2)			BAT 2 udfyldt					
XI.	En fortegnelse over spildevands- og røggasstrømme (se BAT 3)	Lægge flowdiagrammet ind i Sherlock Væsentlige Miljøpåvirkninger (en lille figur der viser ud og ind)		Relevant	Bilag 3 Procesflow diagram	Opdateres i forhold til det aktuelle procesflow samt rørført emissioner (luftafkast fra lagertanke)		Er indeholdt i ledelsessystemet	01.020 Væsentlige miljøpåvirkninger, procesflow diagram fremsendt
XII.	Plan for håndtering af restprodukter (se beskrivelsen i afsnit 6.5 og tilhørende tabel)			Relevant	Plan for håndtering af restprodukter er en del af Miljøledelsessystemet	Bilag 9: Affaldstyper og mængder opdateres		Er indeholdt i ledelsessystemet	opdateret liste for affaldstyper og mængder er fremsendt. Håndteres løbende og revideres årligt på ledelsens evaluering
XIII.	Plan for håndtering af uheld (se beskrivelsen i afsnit 6.5 og tilhørende tabel)	Hele afsnittet i Beredskab		Relevant	Plan for håndtering af uheld er en del af Miljøledelsessystemet			Er indeholdt i ledelsessystemet	Hele afsnittet i Beredskab
XIV.	Plan for håndtering af lugtgener (se BAT 12)	03.006 Lugtrundering + 07.001		Relevant	Lugtgener beskrevet i MG under Luft Vilkår 16-19	Vurderingen af lugtgener er gennemført i 2008 og kravene refererer til miljøstyrelsens bekendtgørelse fra 22. dec 2006.Vurderingen bør opdateres i forhold til den nuværende lovgivning	Logbog skal indeholde Registreringer af tidspunkt for lugtklager og eventuelt gennemførte afhjælpende lugtbegrænsende foranstaltninger.	Er indeholdt i ledelsessystemet	03.006 Lugtrundering + 07.001
XV.	Plan for håndtering af støj og vibrationer (se BAT 17).	Udarbejde procedure for støj. Og beskrive nuværende situation, og hvad vi gør ved nye processer eller ændringer.		Relevant	Støj : Vilkår 42-43 i MG under Støj	Opdateres i forhold til nuværende situation og lovgivning	Virksomheden skal føre en journal, hvori det noteres: •Samtlige interne målinger foretaget på spildevand, emissioner og støj	Er indeholdt i ledelsessystemet	Støj og vibrationer er i forbindelse med ledelsesevaluering vurderet til ikke at være en væsentlig miljø påvirkning, som kræver yderligere handling

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse	01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen i relation til RGS 90 - industrispildevand		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er modtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen
BAT 2	Den bedste tilgængelige teknik til at forbedre anlæggets overordnede miljøpræstationer er at anvende alle nedenstående teknikker.		2.3.2.1, 2.3.2.2, 2.3.2.3, 2.3.2.4, 2.3.2.5, 2.3.2.6, 2.3.2.7, 2.3.2.8 og 2.3.2.9	-	-	-	-	-	-
BAT 2 - skema	BAT 2 skema			se BAT2		Se BAT 2 skema	BAT 2 Skema gennemgås mhb at identificere mangler i MG	Er indeholdt i ledelsessystemet	BAT2 skema er udfyldt i forhold til flydende affald
BAT 3	For at fremme reduktionen af emissioner til vand og luft er den bedste tilgængelige teknik at etablere og opretholde en fortegnelse over spildevands- og røggasstrømmene som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1), hvor alle følgende elementer er indarbejdet:	Anvendelse: Fortegnelse omfang (f.eks. detaljeringsniveau) og karakter er generelt afhængig af anlæggets karakter, størrelse og kompleksitet samt de miljøpåvirkninger, det kan have (bestemmes også af typen og mængden af det behandlede affald).	2.3.1.2	Emissioner til luft og vand: Lugt, spildevand	Vilkår i MG Luft 16-19 Spildevand : 20-18 herunder udlederkrav 29-37 Måleprogram 38-41	-	-	Er indeholdt i ledelsessystemet	Håndteres i div procedurer iht nuværende miljøgodkendelse. Indhold vil blive opdateret ifm den kommende godkendelse
I.	Information om egenskaberne ved det affald, der skal behandles, og affaldsbehandlingsprocessen, herunder:	-	-	-	-	-	-	-	-
a	Forenkledte procesflowdiagrammer, som viser, hvor emissionerne stammer fra	Er flowdiagram fra miljøredøgørelsen ok?		-	Bilag 3 Procesflow diagram	Kilder til lugt emissioner ikke specificeret i MG. Liste med punktkilder bør udarbejdes - miljøkortlægningen skal opdateres med punktkilder for lugt og støj			Væsentligste punktkilder til lugt er vurderet at være fra lagertanke. Kort fremsendt hvor af det fremgår at der er etableret afsug til kulfiltre på alle store lager og modtagetanke.
b	Beskrivelser af de procesintegrerede teknikker og spildevands-/røggasbehandlingen ved kilden, herunder deres ydeevne	?			Beskrivelse af virksomhedens produktion findes under den Miljøkniske beskrivelse og vurdering.	Bør opdateres i relation til faktiske forhold og nuværende lovgivning			Procesbeskrivelse er fremsendt
II.	Information om spildevandsstrømmenes egenskaber såsom:			RGS Nordic Skælskør spildevand RGS Nordic behandler spildevand fra •Industrier, der afleverer spildevand via tankbil •Industrier, der afleverer spildevand pr. skib, hvorefter det pumpes fra Gulf Havn på Stignæs til RGS Nordic •Stignæs Erhvervsområde	RGS Nordic spildevand har en protocol med oplysninger om kunder, spildevandsmængder og parametre, som RGS Nordic analyserer i det spildevand, der modtages til rensning. Alt spildevand karakteriseres med hensyn til COD, mens spildevand med forhøjede koncentrationer af kvælstof og fosfor også analyseres for disse parametre. Alt spildevand karakteriseres for COD og TN. Individuelle typer testes også for andre parametre såsom fosfor.	Den samlede afledte årsmængde af processpildevand til Agersø Sund må ikke overstige 1.000.000 m ³ /år. 25.VSI skal anmelde til Slagelse Kommune hver gang der tilsluttes nye industrier, eller indgås kontrakt med eksterne industrier om behandling af farligt affald, slam eller spildevand. Slagelse Kommune vil efterfølgende afgøre, hvorvidt tilslutningen kan godkendes inden for rammerne af denne miljøgodkendelse. Anmeldelsen skal indeholde en beskrivelse af mængde, kemisk sammensætning og forventet nedbrydning i behandlingsanlægget af spildevandet. Der er ikke nedbrydningsforsøg(SBR) på alt.			
a	Gennemsnitlige værdier og variation i flow, pH-værdi, temperatur og ledningsevne	? Vi har procedure for pH osv		Relevant	De nævnte parametre analyseres ikke i det modtagne spildevand. Der måles pH og ledn. i alt modtaget spildevand. Flowet følges gennem anlægget fra holdetanke til udløb.	Den samlede modtagne spildevandsmængde måles		Er indeholdt i ledelsessystemet	Der er onlinemåler på anlægget for flow, pH, temperatur og ledningsevne og derudover analyseres der på laboratoriet iht proceduren 12.108 oversigt over faste analyser på laboratoriet
b	Gennemsnitlig koncentration og belastningsværdier for relevante stoffer og deres variation (f.eks. COD/TOC, kvælstofarter, fosfor, metaller, prioriterede stoffer/mikroforurenende stoffer)	? Skal opdateres hvis vi skal have yderligere analyser ind		Relevant	De modtagne batch analyseres for COD, Total-N og Total-P	Supplerende analyser parametre der er kritiske i forhold til miljøkvalitetskrav i vandområdet		Er indeholdt i ledelsessystemet	Styres via følgende procedure 12.134 procedure for overordnet proceskontrol og diverse underprocedure tilknyttet denne.
c	Data om biologisk nedbrydelighed (f.eks. BOD, BOD/COD-forhold, Zahn-Wellens test, biologisk inhibitionspotentialer (f.eks. inhibition af aktiveret slam)) (se BAT 52)	Se kolonne F		Relevant	BOD/COD forholdet kan være relevant at undersøge forudfor biologisk rensning. Vi overvejer at supplere nuværende program med nedbrydningsforsøg. Isotherm forsøg med aktivt kul kan være relevante.	BOD/COD forhold i spildevand der ikke er kendt i forvejen		Er indeholdt i ledelsessystemet	Styres via følgende procedure 12.134 procedure for overordnet proceskontrol og diverse underprocedure tilknyttet denne.
III.	Information om røggasstrømmenes egenskaber såsom:			Ikke relevant - ingen røggas	-	-			
a	Gennemsnitlige værdier og variation i flow og temperatur			Ikke relevant - ingen røggas	-	-			
b	Gennemsnitlig koncentration og belastningsværdier for relevante stoffer og deres variation (f.eks. organiske forbindelser, POP-stoffer såsom PCB'er)			Ikke relevant - ingen røggas	-	-			
c	Brandfarlighed, nedre og øvre explosionsgrænse, reaktivitet			Ikke relevant - ingen røggas	-	-			
d	Tilstedeværelsen af andre stoffer, der kan påvirke røggasbehandlingsystemet eller anlæggets sikkerhed (f.eks. ilt, kvælstof, vanddamp og støv).			Ikke relevant - ingen røggas	-	-			
BAT 4	For at reducere miljørisikoen forbundet med oplagring af affald er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående teknikker.		2.3.13.2	Ikke relevant - ingen røggas	-	-			

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse	01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen i relation til RGS 90 - industrispildevand		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen
BAT 4 - skema	BAT 4 skema			Relevant	BAT 4 skema udfyldt			Er indeholdt i ledelsessystemet	se udfyldt BAT sekma
BAT 5	For at reducere miljørisikoen forbundet med håndteringen og overførslen af affaldet er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde og indføre håndterings- og overførselsprocedurer.	<p><i>Beskrivelse:</i> Håndterings- og overførselsprocedurer har til formål at sikre, at affald håndteres og overføres sikkert til den pågældende oplagring eller behandling. De omfatter følgende elementer: — håndtering og overførsel af affald udføres af kompetent personale — håndtering og overførsel af affald er behørigt dokumenteret, valideret inden udførelsen og verificeret efter udførelsen — der træffes foranstaltninger for at forebygge, opdage og afbøde udslip — der træffes drifts- og designmæssige forholdsregler, når affald blandes eller opblandes (f.eks. støvsugning af støv-/partikelholdigt affald).</p> <p>Håndterings- og overførselsprocedurer er risikobaserede og tager hensyn til sandsynligheden for uheld og hændelser og deres miljøpåvirkning.</p>	2.3.13.3	Relevant	<p>11.Relevante afspærringsventiler i sumpe, brønde og lignende opsamlingsbassiner beliggende i ikke-overdækkede arealer skal være lukkede, når der håndteres affald/spildevand og kemikalier i det tilhørende område, og indtil eventuelt spild er fjernet. 59.Virksomheden skal føre en journal, hvori det noteres: affaldsmængder samt håndteringen af disse, herunder mængder til henholdsvis genanvendelse, forbrænding, deponering og andet. Da al håndtering af spildevand og kemikalier foregår på befæstet areal vil evt. spild ved lækage på emballagen kunne opsamles eller skylles til det biologiske anlæg.</p> <p>Den miljøtekniske beskrivelse og vurdering inkluderer beskrivelse af hvordan virksomheden skal håndtere driftsforstyrrelser og uheld</p>	RGS Nordics A/S kvalitetsstyringssystem (ISO 9001) vurderes i forhold til "kompetencer" for at afgøre om BAT konklusioner er opfyldt. I MG tilføjes henvisning til punkter i miljøledelsessystemerne		Er indeholdt i ledelsessystemet	Styres blandt vha 05.006 modtagelse af spildevand og slam.11.016 Tilledning overvågning og måling, 07.001 Afvigelse og korrigerende handlinger. Elektronisk driftsjournal
1.2 Monitoring									
BAT 6	For relevante emissioner til vand som angivet i fortegnelsen over spildevandsstrømme (se BAT 3) er den bedste tilgængelige teknik at monitorere de centrale procesparametre (f.eks. spildevandsflow, pH-værdi, temperatur, ledningsevne, BOD) på vigtige steder (f.eks. ved ind- og/eller udløbet til forbehandling, ved indløbet til den afsluttende behandling, på stedet, hvor emissionen forlader anlægget).	Procedure for inflow og 12.114. Vi har procedurer for hvad vi måler igennem anlægget og hvor tit der måles. (Stilles der normalvis krav til indløbsparametre?)	2.3.1.2, 2.3.3	Relevant	Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere de centrale procesparametre (f.eks. spildevandsflow, pH-værdi, temperatur, ledningsevne, BOD) på vigtige steder (f.eks. ved ind- og/eller udløbet til forbehandling, ved indløbet til den afsluttende behandling, på stedet, hvor emissionen forlader anlægget) I MG er der ikke krav om interne monitoring på renseanlægget	MG skal suppleres med krav til parametre der skal analyseres til tilløbet til renseanlægget		Er indeholdt i ledelsessystemet	Styres via følgende procedure 12.134 procedure for overordnet proceskontrol og diverse underprocedure tilknyttet denne.
BAT 7	Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere emissioner til vand med mindst den frekvens, der er angivet nedenfor, og i overensstemmelse med EN-standarder. Hvis der ikke foreligger EN-standarder, er den bedste tilgængelige teknik at anvende ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet.		2.3.3.2	Relevant	Monitoring kun relevant ved direkte udledning	Se BAT 7			Vi mener at de metoder der anvendes er at betragte som BAT. Efterpoleringstrinet består af mikrofilter, sandfilter og aktiv kulfilter.
BAT 7 - skema	BAT 7 skema			BAT 7 relevant	BAT 7 udfyldt	-			se udfyldt bat skema
BAT 8	Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere rørførte emissioner til luft med mindst den frekvens, der er angivet nedenfor, og i overensstemmelse med EN-standarder. Hvis der ikke foreligger EN-standarder, er den bedste tilgængelige teknik at anvende ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet.	Har vi rørførte emissioner til luft? Afventer Jørgen	2.3.3.3	Relevant	-				Ingen rørførte emissioner til luft
BAT 8 - skema	BAT 8 skema			BAT 8 ikke relevant	-				
BAT 9	Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere diffuse emissioner af organiske forbindelser til luft fra regenereringen af brugte opløsningsmidler, dekontamineringen af POP-stoffer med opløsningsmidler og den fysisk-kemiske behandling af opløsningsmidler til nyttiggørelse af deres brændværdi mindst en gang om året ved anvendelse af en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.4.3.2, 5.8.1.3.2	Ikke relevant	-	-			
BAT 9 - skema	BAT 9 skema			BAT 9 ikke relevant	-	-			

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse	01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen i relation til RGS 90 - industrispildevand		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen
BAT 10	Den bedste tilgængelige teknik er regelmæssigt at overvåge lugtemissionerne.	<p><i>Beskrivelse:</i> Lugtemissioner kan overvåges ved anvendelse af: — EN-standarder (f.eks. dynamisk olfaktometri (lugtmåling) i henhold til DS/EN 13725 for at bestemme lugtkoncentrationen eller DS/EN 16841-1 eller -2 for at bestemme lugteksposteringen) — ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet, når der anvendes alternative metoder, hvortil der ikke foreligger EN-standarder (f.eks. vurdering af lugtgener).</p> <p>Moniteringsfrekvensen er fastlagt i planen for håndtering af lugtgener (se BAT 12).</p> <p><i>Anvendelse</i> Anvendeligheden er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret lugtgener i følsomme omgivelser.</p>	2.3.3.4	Relevant	<p>12. Slagelse Kommune kan kræve, at tankeanlæg skal indrettes med foranstaltninger, som minimerer eventuelle lugtgener. Luft</p> <p>16. Virksomhedens aktiviteter må ikke uden for virksomhedens område give anledning til lugtgener, som efter tilsynsmyndigheden vurderes som væsentlige.</p> <p>17. Virksomhedens lugtbidrag fra punktkilder må ikke give anledning til lugtkoncentrationer på over 10 LE/m³ (1 minuts midlingstid) uden for virksomhedens skel beregnet ved hjælp af OML-modellen.</p> <p>18. Hvis tilsynsmyndigheden finder det nødvendigt, skal virksomheden ved OML-beregninger dokumentere, at vilkår 17 overholdes. Beregningerne skal udføres i henhold til Miljøstyrelsens lugtvejledning .</p> <p>Resultatet af beregningerne med angivelse af beregningsforudsætningerne sendes til tilsynsmyndigheden</p> <p>19. Afkast fra udsug (der vurderes at kunne give miljø- eller lugtgener) skal være opadrettede og føres mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret. Godkendelsesmyndigheden kan på baggrund af en konkret vurdering af omhældte mængder og affaldets/spildevandets egenskaber, såsom sammensætning, damptryk og lugt, kræve, at der etableres et egnet filter, som f.eks. kulfilter, på specifikke afkaste.</p>	MG opdateres i forhold til gældende lovgivning og vejledninger		Er indeholdt i ledelsessystemet	Der udføres dagligt lugtrunderinger i oplandet jævnfør 03.006 Lugtrundering
BAT 11	Den bedste tilgængelige teknik er at monitere det årlige forbrug af vand, energi og råmaterialer samt den årlige produktion af restprodukter og spildevand mindst en gang om året.	<p><i>Beskrivelse</i> Monitering omfatter direkte målinger, beregninger eller registrering, f.eks. ved anvendelse af passende måleapparater eller afregningsmålinger. Moniteringen udføres på anlægsniveau eller procesniveau, alt efter hvilken opdeling, der er mest passende og tager hensyn til alle væsentlige ændringer af anlægget.</p>	2.3.7, 2.3.8, 2.3.9	Relevant	<p>59. Virksomheden skal føre en journal, hvori det noteres:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Leverancer af spildevand, herunder leverandør, leveringsmåde, art, mængde og behandlingsmetode. •Forbrug af hjælpestoffer. Journalen skal desuden indeholde analyserapporter fra uvidelige laboratorier samt rapporter fra kontrol af energianlæg (oliefyrr/gasoliefyrr/naturgasfyrr). •Forbrug af energi vand. Vilkår vedr. affald (restprodukter): 44. Alt affald fra virksomheden skal opsamles, opbevares og transporteres uden gener for omgivelserne og uden, at der opstår fare for forurening. <p>45. Olieaffald og andet farligt affald skal bortskaffes mindst 1 gang årligt.</p> <p>46. Spild i sumpe, spildbakker og lignende opsamlingsområder skal opsamles efter behov, dog mindst en gang i kvartalet.</p> <p>Opsamlingsområderne skal til stadighed kunne rumme indholdet af den største opbevaringsenhed med brændstof, olie, kemikalier eller farligt affald i området jf. vilkår 49.</p> <p>47. Spild af olie og kemikalier skal opsamles straks. Hvis der opstår risiko for, at spild af affald/spildevand kan nå et afløb, skal de(n) relevante afspærringsventil(er) straks lukkes.</p> <p>48. Alt opsamlet spild indeholdende olie og kemikalier (herunder grus, savsmuld eller lignende anvendt til opsugning) skal opbevares og bortskaffes som farligt affald. Der skal til enhver tid forefindes opsugningsmateriale på virksomheden.</p> <p>49. Enhver form for afbrænding/forbrænding af affald, herunder olieaffald, er forbudt.</p>	Ud fra journal kan de årlige mængder af vand og energi bestemmes. MG indeholder ikke krav til opgørelse af mængden af restprodukter (affald)		Er indeholdt i ledelsessystemet	Styres via følgende procedure 12.134 procedure for overordnet proceskontrol og diverse underprocedure tilknyttet denne og 01.020 Væsentlige miljøpåvirkninger
1.3 Emissioner til luft									
BAT 12	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere lugtemissioner er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en lugthåndteringsplan som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1). Denne plan skal omfatte alle følgende elementer: — en protokol, der indeholder foranstaltninger og tidsfrister — en protokol for gennemførelse af lugtmonitoring som fastlagt i BAT 10 — en protokol for reaktionen på de identificerede lugthændelser, f.eks. klager — et program for forebyggelse og reduktion af lugtgener, der er designet til at identificere kilden/kilderne, til at karakterisere kildernes bidrag og til at gennemføre forebyggende og/eller reducerende foranstaltninger.	<p><i>Anvendelse</i> Anvendeligheden er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret lugtgener i følsomme omgivelser. Ledelsessystemet 07.001</p>	2.3.3.4, 2.3.5.1, 4.5.1.3	relevant	MG inkluderer ikke procedure for behandling af klager der vedrører lugtgener	Procedure for behandling af klager skal tilføjes MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	Der udføres dagligt lugtrunderinger i oplandet jævnfør 03.006 Lugtrundering. 07.001 Afgivesler og korrigerende handlinger. 01.020 væsentlige miljøpåvirkninger

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse	01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen i relation til RGS 90 - industrispildevand		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen
BAT 13	For at forebygge eller, hvor dette ikke er praktisk muligt, reducere lugtemissioner er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		2.3.5.2, 4.5.1.2, 4.5.2.1	Overdækning anvendes for at forhindre lugtgener I tilfælde af aerob behandling (BAT 13) af vandbaseret flydende affald kan det omfatte: — brug af ren ilt — fjernelse af skum i tankene — hyppig vedligeholdelse af beluftningssystemet.		Vilkår med procedure for renholdelse af beluftningssystemer og fjernelse af skum kan være relevant		Er indeholdt i ledelsessystemet	Lugtgener er vurderet til primært at komme fra lagertanke og disse er derfor overdækket med pressining og med sug til aktivkulfilter. 11.013 afkalkning og vedligeholdelse af bundbeluftere 11.020 Afsyring af dyser fra mikrofiltre
BAT 13 - skema	BAT 13 skema		-	BAT13 delvist relevant	se aerob behandling				
BAT 14	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere diffuse emissioner til luft, særligt af støv, organiske forbindelser og lugt , er den bedste tilgængelige teknik at anvende en passende kombination af nedenstående teknikker. Afhængigt af risikoen, som affaldet udgør i forbindelse med diffuse emissioner til luft, er BAT 14d særlig relevant.		2.3.5.3, 2.3.5.4, 4.5.1.2	Relevant BAT 14d :Dette omfatter teknikker såsom: — oplagring, behandling og håndtering af affald og materiale, der kan generere diffuse emissioner i lukkede bygninger og/eller lukket udstyr (f.eks. transportbånd) — at holde det lukkede udstyr eller de lukkede bygninger under et tilstrækkeligt tryk — opsamling og afledning af emissionerne til et passende reduktionssystem (se afsnit 6.1) via et luftudsugningssystem og/eller punktafsug tæt på emissionskilderne. Støv og flygtige organiske forbindelser er ikke nævnt i Vilkår i MG og forventes ikke at være et problem hos Stignæs spv.	12. Slagelse Kommune kan kræve, at tankeanlæg skal indrettes med foranstaltninger, som minimerer eventuelle lugtgener. 16. Virksomhedens aktiviteter må ikke uden for virksomhedens område give anledning til lugtgener, som efter tilsynsmyndigheden vurderes som væsentlige. 17. Virksomhedens lugtbidrag fra punktkilder må ikke give anledning til lugtkoncentrationer på over 10 LE/m ³ (1 minuts midlertid) uden for virksomhedens skel beregnet ved hjælp af OML-modellen. 18. Hvis tilsynsmyndigheden finder det nødvendigt, skal virksomheden ved OML-beregninger dokumentere, at vilkår 17 overholdes. Beregningerne skal udføres i henhold til Miljøstyrelsens lugtvejledning . Resultatet af beregningerne med angivelse af beregningsforudsætningerne sendes til tilsynsmyndigheden 19. Afkast fra udsug (der vurderes at kunne give miljø- eller lugtgener) skal være opadrettede og føres mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret. Godkendelsesmyndigheden kan på baggrund af en konkret vurdering af omhældte mængder og affaldets/spildevandets egenskaber, såsom sammensætning, damptryk og lugt, kræve, at der etableres et egnet filter, som f.eks. kulfilter, på specifikke afkast.	Miljøtekniske og -vurdering: 'Luft og lugt 'Spildevand, der skal behandles, opbevares primært i lukkede og overdækkede tanke, hvoraf nogle er forsynet med kulfilter. Naboer til VSI har klaget over lugtgener fra ikke overdækkede spildevandstanke. At der er lugtgener fra disse tanke fremgår også af de lugtobservationer, som løbende foretages af VSI. Det biologiske anlæg er ikke overdækket. Vurdering: Da det er dokumenteret, at ikke overdækkede spildevandstanke giver anledning til væsentlige lugtgener i omgivelserne, stilles der krav om, at alle spildevandstanke skal være overdækket.			Lugtgener er vurderet til primært at komme fra lagertanke og disse er derfor overdækket med pressining og med sug til aktivkulfilter
BAT 14 - skema	BAT 14 skema			BAT 14 d er nævnt ovenfor . De øvrige teknikker nævnt i BAT14 er ikke relevante		OK			
BAT 15	Den bedste tilgængelige teknik er udelukkende at gøre brug af flaring af sikkerhedsmæssige årsager eller i forbindelse med ikke-rutinemæssige driftsforhold (f.eks. opstart eller nedlukning) ved at anvende begge nedestående teknikker .		2.3.5.5	Ikke relevant	Flaring: Afbrænding af overskudsgas (ikke relevant)	-			
BAT 15 - skema	BAT 15 skema			BAT 15 ikke relevant		-			
BAT 16	For at reducere emissioner til luft fra flaring, når flaring er uundgåelig, er den bedste tilgængelige teknik at anvende begge de nedenstående teknikker.		2.3.5.5	Ikke relevant	Flaring: Afbrænding af overskudsgas (ikke relevant)	-			
BAT 16 - skema	BAT 16 skema			BAT16 ikke relevant		-			

1.4. Støj og vibrationer

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse	01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen i relation til RGS 90 - industrispildevand		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen
BAT 17	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere støj- og vibrationsemissioner er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en plan for håndtering af støj og vibrationer som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1). Denne plan skal omfatte alle følgende elementer:	<i>Anvendelse:</i> Anvendeligheden er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret støj- eller vibrationsgener i følsomme omgivelser.	2.3.10.1, 3.1.3.2.1	Relevant	42. Virksomhedens samlede støjbelastning af omgivelserne må ikke overstige følgende grænseværdier, angivet som det konstante, ækvivalente, korrigerede lydtryksniveau i dB (A). <i>Vilkår 42 indeholder grænseværdier for støj mellem 40 og 70 dB afhængig af tidspunkt og sted for målingen.</i> Maksimalværdien af støjniveauet må om natten ikke overstige 55 dB(A) målt ved nærmeste bolig. De i ovenstående tabel anførte grænseværdier skal overholdes inden for de nedenfor anførte tidsrum: •For dagperioden kl. 07.00-18.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer. •For aftenperioden kl. 18.00-22.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede time. •For natperioden kl. 22.00-07.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede halve time. Disse tidsrum betegnes som referencetidsrum. 43. Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende, dog normalt højst 1 gang årligt dokumentere, at vilkår 41 overholdes. Dokumentation for overholdelse af vilkår 41 skal ske i form af resultater af støjregninger eller støjmålinger udført, når virksomheden er i fuld normal drift og i øvrigt efter tilsynsmyndighedens anvisninger. Udføres dokumentation for overholdelse af vilkår 41 som beregninger, skal disse udføres efter den nordiske beregningsmetode for ekstern støj fra virksomheder, Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 "Beregning af ekstern støj fra virksomheder" - eller nyere. Dokumentationen skal indeholde de oplysninger om beregningsforudsætningerne, som er nødvendige for tilsynsmyndighedens vurdering af rigtigheden af beregningsresultaterne. Specielt skal støjkloderne beskrives og deres kildestyrke angives. Udføres dokumentationen som måling, skal dette ske ved måling af den støj virksomheden påfører omgivelserne. Målingerne skal udføres som beskrevet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 "Ekstern støj fra virksomheder" - eller nyere. <i>Beregningerne eller målingerne skal gennemføres af et laboratorium, der er</i>	Vilkår 42 og 43 skal opdateres i forhold til gældende lovgivning		Vi har ingen nedskrevne procedurer i forhold til støj, da vi ikke mener at der er et issue. Vi vil forholde os til nuværende og kommende krav, og hvis der opstår situationer der skal håndteres så vil de blive håndteret	Vi tager løbende stilling til om støj gener skulle opstå enten via 07.001 Afvigelses og korrigerende handlinger eller 08.023 Instruks for APV
I.	En protokol med passende foranstaltninger og frister			ikke relevant	-	-			
II.	En protokol for gennemførelsen af monitorering af støj og vibrationer			-	-	-			
III.	En protokol for reaktionen på de identificerede støj- og vibrationshændelser, f.eks. klager			-	-	-			
IV.	Et program til reduktion af støj- og vibrationer, der er designet til at identificere kilden/kilderne, måle/estimere støj- og vibrationseksponeringen, karakterisere kildernes bidrag og gennemføre forebyggelses- og/eller reduktionsforanstaltninger.			-	-	-			
BAT 18	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere støj- og vibrationsemissioner er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		2.3.10.2, 3.1.3.2.2	-	-	-			
BAT 18 - skema	BAT 18 skema			BAT18 ikke relevant		-			
1.5. Emissioner til vand									
BAT 19	For at optimere vandforbruget, reducere mængden af produceret spildevand og for at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere emissioner til jord og vand er den bedste tilgængelige teknik at anvende en passende kombination af nedenstående teknikker.		2.3.7, 2.3.11, 2.3.14	Delvis relevant	Mulighederne for anvendelse af regnvand i processerne bør gennemgås (Anvendelse af regnvand til justering af saltkonc i spildevandet)	Evt. tilføjelse af handleplaner		Er indeholdt i ledelsessystemet	01.020 væsentlige miljøpåvirkninger
BAT 19 - skema	BAT 19 skema			BAT19 udfyldt i felter der er relevante		OK			
BAT 20	For at reducere emissioner til vand er den bedste tilgængelige teknik at behandle spildevand ved anvendelse af en passende kombination af nedenstående teknikker.		2.3.6.1, 2.3.6.2, 2.3.6.3	relevant	BAT er nævnt i Miljøteknisk beskrivelse og vurdering under Indhold og krav til stoffer samt under BAT for fjernelse af N, P, SS, BOD og COD	OK		Er indeholdt i ledelsessystemet	Procesbeskrivelse er fremsendt - årlige udledningsmængder ligeledes. Vha 01.020 væsentlige miljøpåvirkninger og miljømål vurderes det løbende hvordan processerne kan optimeres eller nye behandlingsmetoder testes
BAT 20 - skema	BAT 20 skema			BAT20 er relevant og er udfyldt	Se BAT 20	Ok		Er indeholdt i ledelsessystemet	se udfyldt batskema
BAT 20 tabel 6.1 BAT-AEL	Tabel 6.1: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for direkte udledning til en recipient	Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 7.		Tabel 6.1 relevant og udfyldt		Se Tabel 6.1 (BAT 7 ikke opfyldt)			se udfyldt batskema
BAT 20 tabel 6.2 BAT-AEL	Tabel 6.2: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for indirekte udledning til en recipient	Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 7.		Tabel 6.2 ikke relevant		-			
1.6. Emissioner fra uheld og hændelser									
BAT 21	For at forebygge eller begrænse uhelds og hændelsers miljømæssige følger er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående teknikker som en del af planen for håndtering af uheld (se BAT 1).		2.3.13.1	Relevant		OK			
BAT 21 - skema	BAT 21 skema			BAT 21 skema udfyldt		OK			se udfyldt batskema

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse	01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen i relation til RGS 90 - industrispildevand		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen
1.7. Materialeudnyttelse									
BAT 22	For at opnå en effektiv materialeudnyttelse er den bedste tilgængelige teknik at erstatte materialer med affald.	<p><i>Beskrivelse:</i> Affald anvendes i stedet for andre materialer til behandlingen af affald (f.eks. anvendes basisk eller syreholdigt affald til at tilpasse pH-værdien, flyveaske anvendes som bindemiddel).</p> <p><i>Anvendelse:</i> Nogle begrænsninger i anvendeligheden stammer fra risikoen for forurening, som tilstedeværelsen af urenheder (f.eks. tungmetaller, POP-stoffer, salte, patogener) udgør, i affaldet, der erstatter andre materialer. En anden begrænsning er foreneligheden af affaldet, der erstatter andre materialer, med det tilførte affald (se BAT 2).</p>	2.3.8	Relevant	Afvandet slam sendes til forbrænding med henblik på udnyttelse af brændværdien. Andre muligheder for materiale udnyttelse bør undersøges	Handlingsplan for materialeudnyttelse		Er indeholdt i ledelsessystemet	Der arbejdes løbende med nye affaldstyper/eksisterende som kan erstatte indkøb af kemikalier til behandlingen. Ligesom der arbejdes med alternative afsætninger for slam, som giver en bedre udnyttelse af ressourcen og/eller et mindre co2 footprint. - håndteres via miljømål i ledelsessystemet
1.8. Energieffektivitet									
BAT 23	For at opnå en effektiv energiodnyttelse er den bedste tilgængelige teknik at anvende begge de nedenstående teknikker.		2.3.9.1, 2.3.9.2	Relevant	BAT 23 En energieffektivitetsplan omfatter fastlæggelse og beregning af aktivitetens (eller aktiviteternes) specifikke energiforbrug, fastsættelse af nøgleparametre på årsbasis (for eksempel det specifikke energiforbrug udtrykt i kWh/ton behandlet affald) og planlægning af løbende forbedringsmål og dertil knyttede foranstaltninger. Planen er tilpasset til de særlige forhold ved affaldsbehandling i forbindelse med processen/processerne, der gennemføres, affaldsstrøm(ene), der behandles, osv.	Handlingsplan får energieffektivisering		Er indeholdt i ledelsessystemet	01.020 væsentlige miljøpåvirkninger. Og derudover er der krav om at firmaet hvert. 5. år har energieftersyn, som kortlægger mulige forbedringer
BAT 23 - skema	BAT 23 skema			Delvis relevant	Energieffektiviseringsplan er relevant				
1.9. Genbrug af emballage									
BAT 24	For at reducere mængden af affald, der sendes til bortskaffelse, er den bedste tilgængelige teknik at maksimere genbruget af emballage som en del af planen for håndtering af restprodukter (se BAT 1).	<p><i>Beskrivelse:</i> Emballage (tønder, beholdere, IBC'er, paller osv.) genbruges til opbevaring af affald, når den er i god stand og tilstrækkelig ren, på baggrund af en kontrol af foreneligheden af stofferne, som opbevares i emballagen (i forbindelse med på hinanden følgende brug). Hvis det er nødvendigt, sendes emballagen til en passende behandling inden genbruget (f.eks. reparation, rengøring).</p> <p><i>Anvendelse:</i> Nogle begrænsninger i anvendeligheden stammer fra risikoen for forurening af affaldet, som genbruges emballage udgør.</p>	2.3.12	Ikke relevant	-	-			

2. BAT-KONKLUSIONER FOR MEKANISK BEHANDLING AF AFFALD

Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 2 for mekanisk behandling af affald, når den ikke er kombineret med biologisk behandling, og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1.

2.1. Generelle BAT-konklusioner for mekanisk behandling af affald									
2.1.1. Emissioner til luft									
BAT 25	For at reducere emissioner til luft af støv og af partikelbundne metaller, PCDD/F og dioxinlignende PCB'er er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		3.1.3.1.1, 3.2.3.1.2, 3.3.4.1.1		Ikke relevant Tekniker nævnt i BAT 25 anvendes ikke på anlægget	-			
BAT 25 - skema	BAT 25 skema								
BAT 25 Tabel 6.3 BAT-AEL	Tabel 6.3: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner til luft fra mekanisk behandling af affald	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.				-			
2.2. BAT-konklusioner for mekanisk behandling i shreddere af metalaffald									
2.2.1. Overordnede miljøpræstationer									
BAT 26	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer og forebygge emissioner grundet uheld og hændelser er den bedste tilgængelige teknik at anvende BAT 14g og alle nedenstående teknikker:		2.3.2	Ikke relevant		-			
a	indførelse af en detaljeret inspektionsprocedure for balleret affald inden shredding					-			
b	fjernelse af farlige genstande i det tilførte affald og sikker bortskaffelse heraf (f.eks. gasflasker, urensede EoLV'er, urensede WEEE, genstande kontamineret med PCB'er eller kviksølv, radioaktive genstande)					-			
c	behandling af beholdere sker kun, hvis disse er ledsaget af en deklaration for renhed.					-			
2.2.2. Eksplosioner									
BAT 27	For at forebygge eksplosioner og reducere emissioner, når der opstår eksplosioner, er den bedste tilgængelige teknik at anvende teknik a og en af eller begge de nedenstående teknikker b og c.			Ikke relevant		-			
BAT 27 - skema	BAT 27 skema					-			
2.2.2. Energieffektivitet									

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse	01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen i relation til RGS 90 - industrispildevand		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen
BAT 28	For at opnå en høj energieffektivitet er den bedste tilgængelige teknik at holde tilførslen til shredderen stabil.	<i>Beskrivelse:</i> Tilførslen til shredderen udlignes ved at undgå afbrydelser eller overbelastninger af det tilførte affald, som ville medføre utilsigtet nedlukning og opstart af shredderen.	3.1.3.3.1	Ikke relevant	-	-			
2.3. BAT-konklusioner for behandling af WEEE (EI skrot), som indeholder VFC'er og/eller VHC'er									
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for behandling af WEEE, som indeholder VFC'er og/eller VHC'er, som supplement til BAT 25.									
2.3.1. Emissioner til luft									
BAT 29	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d, BAT 14h og anvende teknik a og en af eller begge de nedenstående teknikker b og c.		3.2.3.1.1	Ikke relevant	-	-			
BAT 29 - skema	BAT 29 skema								
29 tabel 6.4	Tabel 6.4: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte TVOC- og CFC-emissioner til luft fra behandling af WEEE (EI-skrot), som indeholder VFC'er og/eller VHC'er	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.			-	-			
2.3.2 Eksplosioner									
BAT 30	For at forhindre emissioner som følge af eksplosioner i forbindelse med behandling af WEEE, som indeholder VFC'er og/eller VHC'er, er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af nedenstående teknikker.		3.2.3.2	Ikke relevant	-	-			
BAT 30 - skema	BAT 30 skema								
2.4 BAT-konklusioner for mekanisk behandling af affald med brændværdi									
Som supplement til BAT 25 gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for mekanisk behandling af affald med brændværdi omfattet af punkt 5.3, litra a), nr. iii), og punkt 5.3, litra b), nr. ii), i bilag I til direktiv 2010/75/EU.									
2.4.1. Emissioner til luft									
BAT 31	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		2.3.4, 3.3.4.1.2	Ikke relevant	-	-			
BAT 31 - skema	BAT 31 skema								
31 Tabel 6.5 BAT-AEL	Tabel 6.5: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte TVOC-emissioner til luft fra mekanisk behandling af affald med brændværdi	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.			-	-			
2.5. BAT-konklusioner for mekanisk behandling af WEEE, som indeholder kviksølv									
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for mekanisk behandling af WEEE, som indeholder kviksølv, som supplement til BAT 25.									
2.5.1. Emissioner til luft									
BAT 32	For at reducere kviksølvemissioner til luft er den bedste tilgængelige teknik at indsamle kviksølvemissioner ved kilden, sende dem til rensning og gennemføre en passende monitoring.	<i>Beskrivelse:</i> Dette omfatter alle følgende foranstaltninger: — udstyr, der anvendes til at behandle WEEE, som indeholder kviksølv, er lukket, under et negativt tryk og forbundet til punktventilation (LEV-system) — røggas fra processerne behandles med afstøvningsteknikker såsom cykloner, stoffiltre og HEPA-filtre efterfulgt af adsorption på aktivt kul (se afsnit 6.1) — effektiviteten af røggasbehandlingen overvåges — kviksølvniveauerne på behandlings- og oplagringsområderne måles ofte (f.eks. en gang om ugen) for at opdage eventuelle lækager af kviksølv.	5.8.2.3.1	Ikke relevant	-	-			
32 Tabel 6.6 BAT-AEL	Tabel 6.6: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte kviksølvemissioner til luft fra mekanisk behandling af WEEE, der indeholder kviksølv	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.			-	-			
3. BAT-KONKLUSIONER FOR BIOLOGISK BEHANDLING AF AFFALD									
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 3 for biologisk behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1. BAT-konklusionerne i afsnit 3 gælder ikke for behandling af vandbaseret flydende affald.									
3.1. Generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af affald									
3.1.1. Overordnede miljøpræstationer									
BAT 33	For at reducere lugtemissioner og forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik nøje at udvælge det tilførte affald.	<i>Beskrivelse</i> Teknikkerne omfatter gennemførelse af forhåndsgodkendelse, modtagelse og sortering af affaldstilførslen (se BAT 2) for at sikre, at det tilførte affald er egnet til affaldsbehandling, f.eks. hvad angår næringsstofbalancen, fugtige eller giftige forbindelser, som kan reducere den biologiske aktivitet.	4.5.1.1	Relevant	4. Virksomheden skal have nedskrevne driftsinstruksur og -procedurer vedrørende: • Modtagelse og oplagring af farligt affald/spildevand, herunder sikkerhedsforanstaltninger i forbindelse hermed. 5. Hvis virksomheden modtager farligt affald/spildevand, der ikke er omfattet af virksomhedens miljøgodkendelse, og som det ikke umiddelbart er muligt at henvise til en anden modtagevirksomhed, skal affaldet placeres i et særskilt oplagsområde, der er adskilt fra de øvrige oplag. Virksomheden skal herefter hurtigst muligt kontakte tilsynsmyndigheden om affaldet/spildevandet Ingen forhåndsgodkendelse nævnt i MG	Evt. handlingsplan med procedure for forhåndsgodkendelse af affald		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 12.134 Overordnet proceskontrol inkl underprocedurer for nye typer og indgangskontrol
3.1.2. Emissioner til luft									

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse	01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen i relation til RGS 90 - industrispildevand		Relevant	RGS-SPV' EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen
BAT 34	For at reducere rørførte emissioner til luft af støv, organiske forbindelser og lugtende forbindelser, herunder H ₂ S og NH ₃ , er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		4.5.1.4 , 4.5.4.1	Delvis relevant	6. Tanke, der anvendes til farligt affald/spildevand og kemikalier, skal være udstyret med tryk/vakuump ventil eller anden lignende foranstaltning. Hvis tankanlægget er placeret i en bygning, skal åndingsluft fra tanken føres via et udluftningsrør til det fri og mindst 1 meter over tagryg	OK			Lagertanke er placeret udendørs, overdækket og med afsug til aktiv kulfilter/procesanlæg
BAT 34 - skema	BAT 34 skema			Ikke relevant	-	-			
34 Tabel 6.7 BAT-AEL	Tabel 6.7: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner af NH ₃ , lugt, støv og TVOC til luft fra biologisk behandling af affald	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant	-	-			
3.1.3. Emissioner til vand og vandforbrug									
BAT 35	For at reducere produktionen af spildevand og reducere vandforbruget er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående teknikker.		4.5.1.5	Ikke relevant	-	-			
BAT 35 - skema	BAT 35 skema				-	-			
3.2. BAT-konklusioner for aerob behandling af affald									
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for aerob behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af affald i afsnit 3.1.									
3.2.1. Overordnede miljøpræstationer									
BAT 36	For at reducere emissioner til luft og forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge og/eller kontrollere de centrale affalds- og procesparametre.	<p><i>Beskrivelse:</i></p> <p>Monitoring og/eller kontrol af centrale affalds- og procesparametre, herunder:</p> <ul style="list-style-type: none"> — det tilførte affalds egenskaber (f.eks. forholdet mellem C og N, partikelstørrelse) — temperatur og vandindhold forskellige steder i milen — beluftning af milen (f.eks. via milevendingshyppigheden, O₂- og/eller CO₂-koncentrationen i milen, luftstrømmenes temperatur i tilfælde af forceret ventilation) — milens porøsitet, højde og bredde. <p><i>Anvendelse:</i></p> <p>Monitoring af vandindholdet i milen er ikke anvendeligt i lukkede processer, når der er identificeret sundheds- og/eller sikkerhedsmæssige problemer. I sådanne tilfælde kan vandindholdet overvåges, inden affaldet læses ind i</p>	4.5.2.1	Ikke relevant for flydende affald	-	-			
3.2.2. Lugtende og diffuse emissioner til luft									
BAT 37	For at reducere diffuse emissioner til luft af støv, lugt og bioaerosoler fra udendørs behandlingstrin er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af eller begge de nedenstående teknikker.		4.5.2.2, 4.5.2.3	Ikke relevant for flydende affald	-	-			
BAT 37 - skema	BAT 37 skema			Se BAT 37	Skema ikke anvendt				
3.3. BAT-konklusioner for anaerob behandling af affald									
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for anaerob behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af affald i afsnit 3.1.									
3.3.1. Emissioner til luft									
BAT 38	For at reducere emissioner til luft og forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge og/eller kontrollere de centrale affalds- og procesparametre.	<p><i>Beskrivelse:</i></p> <p>Gennemførelse af et manuelt og/eller automatisk monitoringsystem for at:</p> <ul style="list-style-type: none"> — sikre en stabil drift af rådnetanken — minimere driftsvanskeligheder såsom skumdannelse, som kan føre til lugtende emissioner — sikre tilstrækkelig tidlig advarsel ved systemfejl, som kan føre til udslip og eksplosioner. Dette omfatter monitoring og/eller kontrol af centrale affalds- og procesparametre, f.eks.: <ul style="list-style-type: none"> — inputmaterialets pH-værdi og alkalinitet — rådnetankens driftstemperatur — inputmaterialets hydrauliske og organiske løsekapacitet — koncentration af flygtige fedtsyrer (VFA) og ammoniak i rådnetanken og den afgassede biomasse — biogasmængde, -sammensætning (f.eks. H₂S) og -tryk — væske- og skumniveauer i 	4.5.3.1	Ikke relevant - anaerob behandling finder ikke sted	-	-			
3.4. BAT-konklusioner for mekanisk-biologisk behandling (MBT) af affald									
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for MBT og som supplement til de generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af affald i afsnit 3.1. BAT-konklusionerne for aerob behandling (afsnit 3.2) og anaerob behandling (afsnit 3.3) af affald gælder, hvis det er relevant, for mekanisk-biologisk behandling af affald.									
3.4.1. Emissioner til luft									
BAT 39	For at reducere emissioner til luft er den bedste tilgængelige teknik at anvende begge de nedenstående teknikker.		4.5.4.1	Ikke relevant	-	-			
BAT 39 - skema	BAT 39 skema				-	-			
4. BAT-KONKLUSIONER FOR FYSISK-KEMISK BEHANDLING AF AFFALD									
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 4 for fysisk-kemisk behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1.									
4.1. BAT-konklusioner for fysisk-kemisk behandling af fast og/eller pastaagtigt affald									
4.1.1. Overordnede miljøpræstationer									

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse	01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen i relation til RGS 90 - industrispildevand		Relevant	RGS-SPV EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen
BAT 40	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge det tilførte affald som en del af procedurerne for forhåndsgodkendelse og modtagelse af affald (se BAT 2).	<i>Beskrivelse:</i> Monitering af det tilførte affald, f.eks. hvad angår: — indholdet af organiske stoffer, oxidationsmidler, metaller (f.eks. kviksølv), salte, lugtende forbindelser — dannelse af H ₂ ved blanding af restprodukter fra røggasbehandlingen, f.eks. flyveaske, med vand.		Ikke relevant					
4.1.2. Emissioner til luft									
BAT 41	For at reducere emissioner af støv, organiske forbindelser og NH ₃ til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.1.4.2	Ikke relevant					
BAT 41 - skema	BAT 41 skema								
41 Tabel 6.8 BAT-AEL	Tabel 6.8: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner af støv til luft fra fysisk-kemisk behandling af fast og/eller pastaagtigt affald	Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 8.							
4.2. BAT-konklusioner for genaffinerings af olieaffald									
4.2.1. Overordnede miljøpræstationer									
BAT 42	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge det tilførte affald som en del af procedurerne for forhåndsgodkendelse og modtagelse af affald (se BAT 2).	<i>Beskrivelse:</i> Monitering af affaldstilførslen hvad angår indholdet af chlorerede forbindelser (f.eks. chlorerede opløsningsmidler eller PCB'er).	5.2.3.1	Ikke relevant					
BAT 43	Den bedste tilgængelige teknik til at reducere den mængde affald, der sendes til bortskaffelse, er at anvende en af eller begge de nedenstående teknikker.		5.2.3.3						
BAT 43 - skema	BAT 43 skema								
4.2.2. Emissioner til luft									
BAT 44	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.2.3.4	Ikke relevant					
BAT 44 - skema	BAT 44 skema	BAT-AEL fastsat i afsnit 4.5 gælder. Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 8.							
4.3. BAT-konklusioner for fysisk-kemisk behandling af affald med brændværdi									
4.3.1. Emissioner til luft									
BAT 45	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.3.4.1	Ikke relevant					
BAT 45 - skema	BAT 45 skema	BAT-AEL fastsat i afsnit 4.5 gælder. Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 8.							
4.4. BAT-konklusioner for regenerering af brugte opløsningsmidler									
4.4.1. Overordnede miljøpræstationer									
BAT 46	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer ved regenerering af brugte opløsningsmidler er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af eller begge de nedenstående teknikker.		5.4.3.1	Ikke relevant					
BAT 46 - skema	BAT 46 skema								
4.4.2. Emissioner til luft									
BAT 47	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af kombination af nedenstående teknikker.		5.4.3.3	Ikke relevant					
BAT 47 - skema	BAT 47 skema	BAT-AEL fastsat i afsnit 4.5 gælder. Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 8.							
4.5. BAT-AEL for emissioner af organiske forbindelser til luft fra genaffinerings af olieaffald, fysisk-kemisk behandling af affald med brændværdi og regenerering af brugte opløsningsmidler									
Tabel 6.9 BAT-AEL	Tabel 6.9: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL) for rørførte emissioner af TVOC til luft fra genaffinerings af olieaffald, fysisk-kemisk behandling af affald med brændværdi og regenerering af brugte opløsningsmidler			Ikke relevant					
4.6. BAT-konklusioner for varmebehandling af brugt aktivt kul, katalysatoraffald og opgravet forurenede jord									
4.6.1. Overordnede miljøpræstationer									
BAT 48	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer ved varmebehandling af brugt aktivt kul, katalysatoraffald og opgravet forurenede jord er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående teknikker.		5.5.3.1, 5.5.4.1	Ikke relevant					
BAT 48 - skema	BAT 48 skema								
4.6.2. Emissioner til luft									
BAT 49	For at reducere emissioner af HCl, HF, støv og organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en		5.5.3.1, 5.5.4.1	Ikke relevant					
BAT 49 - skema	BAT 49 skema	Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 8.							

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse	01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen i relation til RGS 90 - industrispildevand		Relevant	RGS-SPV EMS EN/ISO 14001 og EMAS III vurderes i forhold til om elementet er medtaget	Ikke inkluderet i MG		Er indeholdt i ledelsessystemet	procedure 01.005 Funktionsbeskrivelse for Direktionen
4.7. BAT-konklusioner for vandrening af opgravet forurenede jord									
4.7.1. Emissioner til luft									
BAT 50	For at reducere emissioner af støv og organiske forbindelser til luft fra opbevarings-, håndterings- og vaskefaserne er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.6.3.2.2	Ikke relevant					
BAT 50 - skema	BAT 50 skema	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.							
4.8. BAT-konklusioner for dekontaminering af udstyr, der indeholder PCB'er									
4.8.1. Overordnede miljøpræstationer									
BAT 51	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer og reducere rørførte emissioner af PCB'er og organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at anvende BAT og alle nedenstående teknikker.		5.8.1.3.1, 5.8.1.3.2	Ikke relevant					
BAT 51- skema	BAT 51 skema	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.							
5. BAT-KONKLUSIONER FOR BEHANDLING AF VANDBASERET FLYDENDE AFFALD									
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 5 for behandling af vandbaseret flydende affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1.									
5.1. Overordnede miljøpræstationer									
BAT 52	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge det tilførte affald som en del af procedurene for forhåndsgodkendelse og modtagelse af affald (se BAT 2).	<i>Beskrivelse:</i> Monitoring af det tilførte affald, f.eks. hvad angår: — bioeliminerbarhed (f.eks. BOD, BOD/COD-forhold, Zahn-Wellens test, biologisk inhibitions-potentiale (f.eks. inhibition af aktiveret slam)) — mulighed for at gennemføre emulsionsbrydning, f.eks. på baggrund af laboratorietest.	2.3.2.1, 2.3.2.2, 2.3.2.3	Relevant	Se BAT 2			Er indeholdt i ledelsessystemet	Procedure 12.134 Procedure for overordnet proceskontrol med underliggende del procedurer for godkendelse af nye typer og allerede godkendte fraktioner
5.2. Emissioner til luft									
BAT 53	For at reducere emissioner af HCl, NH3 og organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.7.3.1	Ikke relevant					
BAT 53 - skema	BAT 53 skema								
53 Tabel 6.10 BAT-AEL	Tabel 6.10: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner af HCl og TVOC til luft fra behandling af vandbaseret flydende affald	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant					
6. BESKRIVELSE AF TEKNIKKER									
6.1. Rørførte emissioner til luft									
Skema 6.1	Skema 6.1			Delvis relevant	Tanke, der anvendes til farligt affald/spildevand og kemikalier, skal være udstyret med tryk/vakuump ventil eller anden lignende foranstaltning. Hvis tanken ligger i en bygning, skal åndingsluft fra tanken føres via et udlufningsrør til det fri og mindst 1 meter over tagryg.	OK		Er indeholdt i ledelsessystemet	Lagertanke er placeret udendørs, overdækket og med afsug til aktiv kulfilter/procesanlæg. Procestanke er åbne. Tungmetalbehandlinger er indendørs og her er der ventilationssystem med afkast mindst 1 meter over tagryg
6.2. Diffuse emissioner af organiske stoffer til luft									
Skema 6.2	Skema 6.2			Ikke relevant					
6.3. Emissioner til vand									
Skema 6.3	Skema 6.3			Ikke relevant					
6.4. Sorteringsteknikker									
Skema 6.4	Skema 6.4			Ikke relevant					
6.5. Håndteringsteknikker									
Skema 6.5	Skema 6.5			Relevant	4 Virksomheden skal have nedskrevne driftsinstrukser og -procedurer vedrørende: Procedurer i forbindelse med driftsforstyrrelser og uheld.	Se BAT 5 og BAT 21 samt Miljøledelsessystemet, hvor der også er beskrivelser og planer for håndtering af uheld		Er indeholdt i ledelsessystemet	Hele beredskabsafsnittet + 07.001 Afgørelser og korrigerende handlinger

BAT 2 skema 'Den bedste tilgængelige teknik til at forbedre anlæggets overordnede miljøpræstationer er at anvende alle nedenstående teknikker.

Teknik	Beskrivelse	Vilkår i nuværende Miljøgodkendelse 26. nov. 2008
a. Udarbejdelse og indførelse af procedurer for affalds karakterisering og forhåndsgodkendelse	Disse procedurer har til formål at sikre den tekniske (og retlige) egnet af affaldsbehandling for en bestemt type affald, inden affaldet ankommer til anlægget. De omfatter procedurer i forbindelse med indsamling af oplysninger omkring det tilførte affald og kan omfatte prøvetagning og karakterisering af affaldet for at få tilstrækkeligt kendskab til affaldets sammensætning. Procedurer for forhåndsgodkendelse af affald er risikobaserede og tager hensyn til eksempelvis affaldets farlige egenskaber, risiciene som affaldet udgør i forbindelse med processikkerhed, sikkerhed på arbejdspladsen og miljøpåvirkning samt oplysningerne, som stilles til rådighed af tidligere affaldsindehaver(e).	4. Virksomheden skal have nedskrevne driftsinstrukser og procedurer vedrørende modtagelse og oplagring af farligt affald/spildevand. 5. Hvis virksomheden modtager farligt affald/spildevand, der ikke er omfattet af virksomhedens miljøgodkendelse, og som det ikke umiddelbart er muligt at henvise til en anden modtagevirksomhed, skal affaldet placeres i et særskilt oplagsområde, der er adskilt fra de øvrige oplag. Virksomheden skal herefter hurtigst muligt kontakte tilsynsmyndigheden om affaldet/spildevandet 59. Virksomheden skal føre en journal, hvori det noteres: •Leverancer af spildevand, herunder leverandør, leveringsmåde, art, mængde og behandlingsmetode.
b. Udarbejdelse og indførelse af procedurer for modtagelse af affald	Procedurerne for modtagelse har til formål at bekræfte affaldets egenskaber, som er fastlagt i forbindelse med forhåndsgodkendelsen. Disse procedurer fastsætter de elementer, der skal verificeres, når affaldet ankommer til anlægget, samt kriterierne for modtagelse og afvisning af affaldet. De kan omfatte prøvetagning, kontrol og analyse af affaldet. Procedurer for modtagelse af affald er risikobaserede og tager hensyn til eksempelvis affaldets farlige egenskaber, risiciene som affaldet udgør i forbindelse med processikkerhed, sikkerhed på arbejdspladsen og miljøpåvirkning samt oplysningerne, som stilles til rådighed af tidligere affaldsindehaver(e).	59. Virksomheden skal føre en journal, hvori der noteres: Affaldsmængder samt håndteringen af disse, herunder mængder til henholdsvis genanvendelse, forbrænding, deponering og andet. Desuden noteres navn, adresse og så vidt muligt CVR- og P-nummer på affaldsproducenter, der afvises.
c. Udarbejdelse og indførelse af et affaldssporingsystem og -register	Et affaldssporings system og -register har til formål at spore placeringen og mængden af affaldet i anlægget. De indeholder alle oplysninger, som opnås ved gennemførelsen af procedurerne for forhåndsgodkendelse af affald (f.eks. datoen for ankomsten til anlægget og affaldets unikke referencenummer, oplysninger om de(n) tidligere affaldsindehaver(e) , analyseresultater fra forhåndsgodkendelsen og modtagelsen, den planlagte behandlingsrute , karakteren og mængden af affaldet, som er på anlægsområdet, herunder alle identificerede farer), godkendelse, oplagring, behandling og/eller overførsel væk fra anlægsområdet. Affaldssporingssystemet er risikobaseret og tager hensyn til eksempelvis affaldets farlige egenskaber , risiciene som affaldet udgør i forbindelse med processikkerhed, sikkerhed på arbejdspladsen og miljøpåvirkning samt oplysningerne, som stilles til rådighed af de(n) tidligere affaldsindehaver(e).	RGS Nordic Stignæs behandler spildevand derfor er affaldssporing ikke muligt på samme måde som for fast affald. Spildevandet opbevares i tanke inden det ledes videre til den biologiske rensning. I opbevaringstankene er der mulighed for at holde spildevandsstrømme adskilt.
d. Udarbejdelse og indførelse af et kvalitetsstyringsystem for outputtet	Denne teknik omfatter udarbejdelse og indførelse af et kvalitetsstyrings system for outputtet for at sikre, at outputtet fra affaldsbehandlingen er i overensstemmelse med forventningerne, eksempelvis ved anvendelse af gældende EN-standarder. Dette styringsystem gør det også muligt at monitorere og optimere affaldsbehandlingens præstation og kan til dette formål omfatte en materialestrømsanalyse af relevante komponenter under affaldsbehandlingen. Anvendelsen af en materialestrømsanalyse er risikobaseret og tager hensyn til eksempelvis affaldets farlige egenskaber, risiciene som affaldet udgør i forbindelse med processikkerhed, sikkerhed på arbejdspladsen og miljøpåvirkning samt oplysningerne, som stilles til rådighed af de(n) tidligere affaldsindehaver(e).	Relevant

e.	Sikring af adskillelse af affaldsstrømme	Affaldet holdes adskilt afhængigt af dets egenskaber for at sikre en nemmere og mere miljømæssig sikker oplagring og behandling. Adskillelse af affaldsstrømme beror på fysisk separation af affaldet og procedurer, der identificerer, hvornår og hvor affald er oplagret.	Relevant
f.	Sikring af, at affaldstyper kan forenes, inden affald blandes eller opblandes	Foreneligheden sikres ved en række kontrolforanstaltninger og -prøver med henblik på at opdage uønskede og/eller eventuelt farlige kemiske reaktioner mellem affaldstyper (f.eks. polymerisation, gasudvikling, exotermisk reaktion, nedbrydning, krystallisation, udfældning), når affaldet blandes eller opblandes, eller der udføres andre behandlinger. Forenelighedstest er risikobaserede og tager hensyn til eksempelvis affaldets farlige egenskaber, risiciene som affaldet udgør i forbindelse med processikkerhed, sikkerhed på arbejdspladsen og miljøpåvirkning samt oplysningerne, som stilles til rådighed af de(n) tidligere affaldsindehaver (e).	Relevant
g.	Sortering af modtaget fast affald	Sortering af modtaget fast affald ⁽¹⁾ har til formål at forhindre, at uønsket materiale kommer videre til de(n) efterfølgende affaldsbehandlingsproces(ser). Dette kan omfatte: — manuel separation i form af visuelle kontroller — separation af ferro-metaller, non-ferro-metaller eller alle metaller — optisk separation, f.eks. ved hjælp af nær-infrarød spektroskopi eller røntgensystemer — massefylde separation, f.eks. ved hjælp af vindsigtning, sedimentationstanke, vibrationsborde — størrelsesseparation ved hjælp af screening/sining.	Ikke relevant for flydende affald



Kommentar/opfyldelse	BAT-status: Virksomhedens nuværende status med hensyn til at opfylde BAT-kravet
OK	
<p>Procedurer for modtagelse af affald bør opdateres i forhold til BAT kravene (herunder kriterier for afvisning af affaldet) og så procedurerne er i overensstemmelse med de faktiske forhold med hensyn til prøvetagning og karakteriseringsparametre. Indberetninger til affaldsdata.. og procedure for godkendelse og modtagelse af nye typer.</p>	
<p>Procedurer affaldssporing og kontrol af forenelighed tilpasses i forhold til at affaldet er flydende. Procedure for affaldssporing. Lagerstyring viser hvilke fraktioner der er kommet i hvilke tanke. Mht. forenelighed - som en del af godkendelsesproceduren laves der blandeforsøg.</p>	
<p>Outputet kontrolleres i henhold til vores miljøgodkendelse og kontrolleres også internt efter samme standarder. Dette er også beskrevet i ledelsessystemet.</p>	

<p>Vi har via lagerstyring styr på hvilke fraktioner og mængder der er i hvilke tanke. Samtidig er der også i forbindelse med vejninger et skema med type og tank. I forbindelse med opdatering af procedure for indgangskontrol sikres det at det også er beskrevet her</p>	
<p>Hvordan sikres forenelighed. Der udføres forsøg i laboratoriet for at sikre dette hvis det er vurderet relevant ved godkendelse af nye typer.</p>	
<p>-</p>	

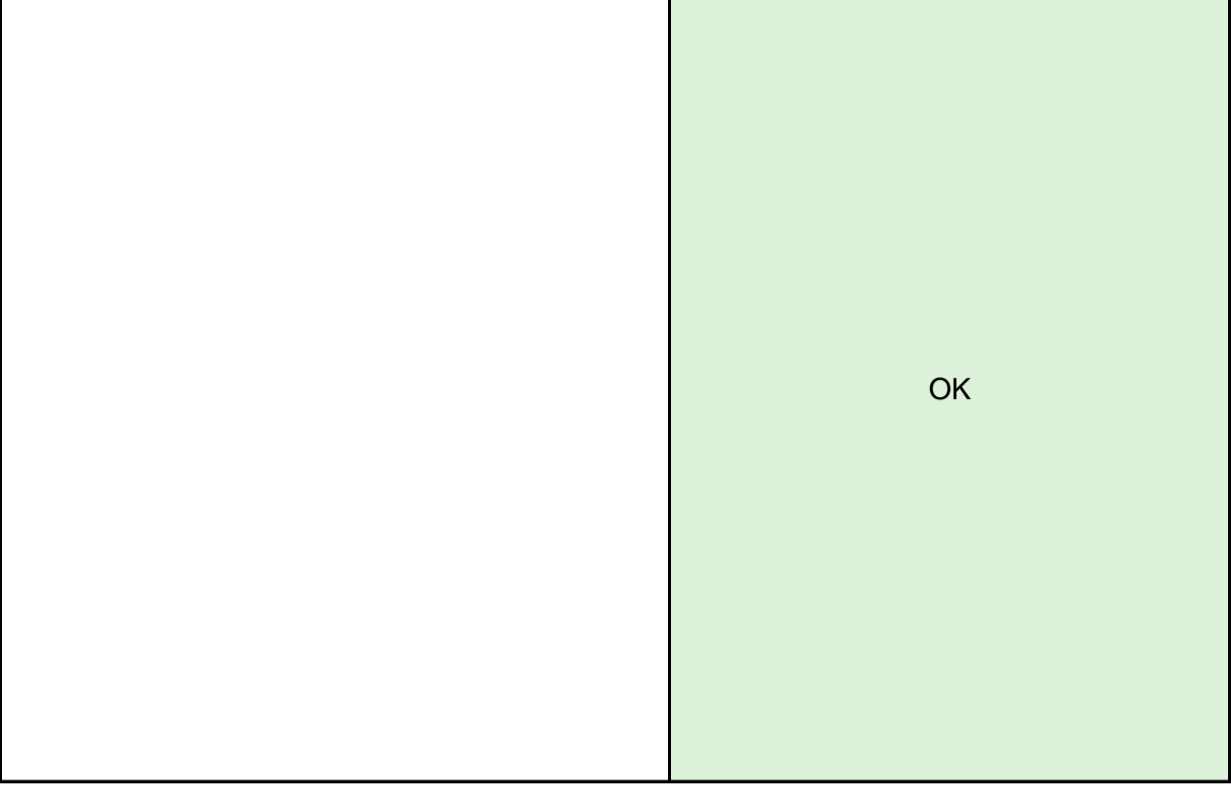
BAT 4: For at reducere miljørisikoen forbundet med oplagring af affald er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående

Teknik	Beskrivelse	Vilkår i nuværende Miljøgodkendelse 26. november 2008
a.	Optimeret placering af oplag	<p>Dette omfatter teknikker såsom: — oplagringsstedet er placeret så langt væk fra følsomme omgivelser, vandløb mv., i det omfang det teknisk og økonomisk set er muligt — oplagringsstedet er placeret på en sådan måde, at unødvendig håndtering af affald på anlægget undgås eller minimeres (f.eks. at det samme affald håndteres to eller flere gange, eller at transportafstandene på anlægsområdet er unødvendigt lange).</p>
b.	Tilstrækkelig lagerkapacitet	<p>Den hydrauliske kapacitet er oplyst Af RGS Nordic til 229 m³/time eller 5500 m³/dag. Fremgår ikke af MG</p> <p>Der træffes foranstaltninger for at undgå ophobning af affald såsom: 1) den maksimale lagerkapacitet til affald er klart fastlagt og overstiges ikke under hensyntagen til affaldets egenskaber (f.eks. hvad angår risiko for brand) og behandlingskapaciteten 2) mængden af oplagret affald monitoreres regelmæssigt og sammenlignes med den maksimalt tilladte lagerkapacitet 3) affaldets maksimale opholdstid er klart fastlagt.</p>
c.	Sikker oplagring	<p>Dette omfatter foranstaltninger såsom: 1) udstyr, der anvendes til lastning, losning og oplagring af affald er klart dokumenteret og mærket 2) affald, der er kendt for at være følsomt over for varme, lys, luft, vand osv., er beskyttet mod sådanne omgivelser 3) beholdere og tønder er egnet til formålet og opbevares sikkert.</p> <p>4. Virksomheden skal have nedskrevne driftsinstrukser og -procedurer vedrørende: • Modtagelse og oplagring af farligt affald/spildevand, herunder sikkerhedsforanstaltninger i forbindelse hermed. • Betjening af de enkelte anlæg, pumper mv. 8. Inden ibrugtagning af nye stationære tankanlæg og øvrige faste rørsystemer og slanger til affald/spildevand og kemikalier skal dokumentation for anlæggenes, rørenes og slangernes tæthed fremsendes til tilsynsmyndigheden. 9. Alle nye rør til affald/spildevand og kemikalier, som er under plads- eller gulvniveau, skal så vidt teknisk muligt være ført i en rørgrav, der giver mulighed for inspektion af rørene. 10. Påfyldning af og aftapning fra tankanlæg med affald/spildevand og kemikalier skal foregå under overvågning. Dette kan foregå ved PC-overvågning eller overvågning af chauffør. 11. Relevante afspærringsventiler i sumpe, brønde og lignende opsamlingsbassiner beliggende i ikke-overdækkede arealer skal være lukkede, når der håndteres affald/spildevand og kemikalier i det tilhørende område, og indtil eventuelt spild er fjernet. 12. Slagelse Kommune kan kræve, at tankeanlæg skal indrettes med foranstaltninger, som minimere eventuelle luftæner.</p>

d.	Separat område til oplagring og håndtering af emballeret farligt affald	Hvor det er relevant, anvendes et udpeget område til oplagring og håndtering af emballeret farligt affald.	<p>13. Virksomheden skal mindst en gang i kvartalet foretage visuel kontrol af tankanlæg til farligt affald/spildevand og kemikalier for lækager og vedligeholdelsestilstand. Øvrige faste rørsystemer og slanger til farligt affald skal kontrolleres visuelt for lækager og vedligeholdelsestilstand en gang om måneden.</p> <p>14. Virksomheden skal mindst hvert 5. år lade foretage tæthedsprøvning af enkeltvæggede tanke med tilhørende rørsystemer med henblik på at dokumentere, at vilkår 6 og 7 er overholdt. Tæthedsprøvningen skal foretages af et uvildigt, sagkyndigt firma, og rapport over resultatet skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter prøvningen.</p> <p>15. Vilkår 6 og 7 skal være overholdt senest 6 måneder efter, at miljøgodkendelsen er meddelt.</p> <p>• Procedurer for rengøring af emballage, køretøjer, tanke, andet udstyr, befæstede arealer samt tankgårde, sumpe, brønde og evt. andre opsamlingssteder.</p>
----	---	--	---

teknikker.

Kommentar vedr. opfyldelse	BAT-status: Virksomhedens nuværende status med hensyn til at opfylde BAT-kravet i forhold til krav i MG
	OK
<p>Renseanlæggets maksimale hydrauliske kapacitet er 229 m³/t. Det er dog slambehandlingskapaciteten, der er den begrænsende faktor i forhold til spildevandstilledningen. Der træffes foranstaltninger for at undgå ophobning af spildevand ved at</p> <ol style="list-style-type: none">1) den maksimale lagerkapacitet til spildevandet er klart fastlagt og overstiges ikke under hensyntagen til affaldets egenskaber (f.eks. hvad angår risiko for brand) og behandlingskapaciteten2) mængden af oplagret affald monitoreres regelmæssigt og sammenlignes med den maksimalt tilladte lagerkapacitet3) affaldets maksimale opholdstid skal være fastlagt.	OK
<p>Vilkår i MG opdateres med beskrivelse af de faktiske forhold</p>	OK



OK

BAT 7 skema: Nedenstående parametre er relevante i forhold til de anvendte renseprocesser nævnt i BAT 20: Udligning, neutralisering, olie-separering/primær bundfældning, aktiv slam, nitrifikation/denitrifikation, koagulation og flokkulering, filtrering. Generelt er der tale om affaldsbehandlingsprocesser der kan karakteriseres som behandling af vandbaseret flydende affald. Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere emissioner til vand med mindst den frekvens, der er angivet nedenfor, og i overensstemmelse med EN-standarder. Tabel 6.1 er integreret i BAT 7 (BAT-AEL (Associated emission level for BAT)). Generelt gælder at parameteren skal være relevant set i forhold til typen af spildevand (Se BAT 3) og

Stof/parameter	Standard(er)	Mindstefrekvens for monitorering (BAT). Monitoringsfrekvensen kan reduceres hvis emissionsniveauerne har vist sig at være tilstrækkeligt stabile ⁽¹⁾	Vilkår i nuværende Miljøgodkendelse 26. okt. 2008 Antal analyser af akrediteret laboratorium
pH*	DS 287		Kontinuerlig
Adsorberbare organisk bundne halogener (AOX) ⁽³⁾⁽⁴⁾⁽¹³⁾	DS/EN ISO 9562	En gang om dagen	ikke inkluderet i MG
Benzen, toluen, ethylbenzen, xylene (BTEX) ⁽³⁾⁽⁴⁾	DS/EN ISO 15680	En gang om måneden	ikke inkluderet i MG
Kemisk iltforbrug (COD) ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	DS/ISO 15705	En gang om dagen	12 analyser/år
Totalt organisk kulstof (TOC) ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	DS/EN 1484	En gang om dagen	ikke inkluderet i MG
Frit cyanid (CN-) ⁽³⁾⁽⁴⁾⁽¹³⁾	Forskellige tilgængelige EN-standarder (dvs. DS/EN ISO 14403-1 og -2)	En gang om dagen	ikke inkluderet i MG
Kulbrinteolieindeks (HOI) ⁽⁴⁾	DS/EN ISO 9377-2	En gang om dagen	ikke inkluderet i MG
Metaller og Metaloider ⁽¹³⁾			
Barium	ISO17294m-ICP-MS	En gang om dagen	12 analyser/år
Arsen (As)	ISO17294m-ICP-MS	En gang om dagen	12 analyser/år
Cadmium (Cd)	ISO17294m-ICP-MS	En gang om dagen	12 analyser/år
Chrom (Cr)	ISO17294m-ICP-MS	En gang om dagen	12 analyser/år
Chrom (IV)	ISO17294m-ICP-MS	En gang om dagen	12 analyser/år
Kobber (Cu)	ISO17294m-ICP-MS	En gang om dagen	12 analyser/år
Bly (Pb)	ISO17294m-ICP-MS	En gang om dagen	12 analyser/år
Nikkel (Ni)	ISO17294m-ICP-MS	En gang om dagen	12 analyser/år
Kviksølv (Hg)	ISO17294m-ICP-MS	En gang om dagen	12 analyser/år
Zink (Zn)	ISO17294m-ICP-MS	En gang om dagen	12 analyser/år
PFOA ⁽³⁾ PFOS ⁽³⁾	EN-standard foreligger ikke	En gang hver sjette måned	ikke inkluderet i MG
Phenolindeks ⁽⁶⁾	DS/EN ISO 14402	En gang om dagen	ikke inkluderet i MG
Totalt kvælstof (Total N) ⁽⁶⁾	DS 242+DS 230	En gang om dagen	12 analyser/år
Totalt fosfor (Total P) ⁽⁶⁾	DS 292	En gang om dagen	12 analyser/år
Totalt suspenderet stof (TSS) ⁽⁶⁾	DS/EN 872-2005	En gang om dagen	12 analyser/år
Ortho-P	DS/EN ISO 6878:2004		12 analyser/år
nitrit/nitrat-N + ammonium/ammoniak-N	DS 223 + DS/EN ISO 11732		12 analyser/år
BOD	DS/EN 1899-1		12 analyser/år
LAS	MK8230-LC/MS		12 analyser/år
bisphenol A	MK2234-GC/MS		6 analyser/år
Flouranthen	MK2234-GC/MS		6 analyser/år
Pyren ⁽⁸⁾	MK2234-GC/MS		6 analyser/år
Benzo(b+j+k)fluoranthren ⁽⁸⁾	MK2234-GC/MS		6 analyser/år
Benzo(a)pyren ⁽⁸⁾	MK2234-GC/MS		6 analyser/år
Indeno(1,2,3-cd)pyren ⁽⁸⁾	MK2234-GC/MS		6 analyser/år
Benzo(ghi)perylene ⁽⁸⁾	MK2234-GC/MS		6 analyser/år
Acennaphthylen	MK2234-GC/MS		6 analyser/år
økotoksikologiske test			6 analyser/år

BAT 8 skema Den bedste tilgængelige teknik er at monitere rørførte emissioner til luft med mindst den frekvens af den bedste tilgængelige teknik at anvende ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder (hvis den pågældende behandlingsproces er medtaget)

Stof/parameter	Standard(er)	Affaldsbehandlingsproces	Mindstefrekvens for monitorering ⁽¹⁾
TVOC	DS/EN 12619	Behandling af vandbaseret flydende affald ⁽²⁾	En gang hver sjette måned

⁽²⁾ Monitoreringen gælder kun, når det pågældende stof er angivet som relevant i røggasstrømmen baseret på fortegnelsen over relevante stoffer.

vens, der er angivet nedenfor, o
lader, som sikrer, at der tilvejet

Monitering forbundet med

BAT 53 herunder BAT 14d

gnelsen som omhandlet i BAT 3.

BAT 19 skema 'For at optimere vandforbruget, reducere mængden af produceret spildevand og for at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere emissioner til jord og kombination af nedenstående teknikker.

Teknik		Beskrivelse	Teknik	Kommentar vedr. opfyldelse
a.	Styring af vandforbrug	Vandforbruget optimeres ved anvendelse af foranstaltninger, som kan omfatte: — vandspareplaner (f.eks. fastsættelse af vandeffektivitetsmål, udarbejdelse af flowdiagrammer og vandbalancer) — optimering af anvendelsen af vaskevand (f.eks. tørrensning i stedet for spuling, anvendelse af en udløsningsmekanisme på alt vaskeudstyr) — reduktion af anvendelsen af vand til at skabe vakuum (f.eks. anvendelse af vandringsvakuumpumper med væsker med et højt kogepunkt).	Miljøtekniskbeskrivelse og vurdering:..Alt first flush regnvand fra industriparkens befæstede arealer og bygninger samt drænvand opsamles og anvendes som procesvand i rensningsanlægget på grund af saltholdigt spildevand. Overskydende regnvand ved større regnhændelser udledes direkte til Agersø Sund.	Ingen vilkår i MG
b.	Recirkulation af vand	Delstrømme recirkuleres i anlægget , hvis det er nødvendigt efter behandling. Graden af recirkulation er begrænset af anlæggets vandbalance, indholdet af urenheder (f.eks. lugtende forbindelser) og/eller delstrømmenes egenskaber (f.eks. indholdet af næringsstoffer).		Ingen vilkår i MG
c.	Impermeabel overflade	Afhængigt af risiciene, som affaldet udgør i forbindelse med forurening af jord og/eller vand, gøres befæstelsen af hele affaldsbehandlingsområdet (f.eks. områder til affaldsmodtagelse, -håndtering, -oplagring, -behandling og -bortskaffelse) uigennemtrængeligt over for de pågældende væsker.	Miljøtekniskbeskrivelse og vurdering: Virksomheden er delvist etableret på befæstede arealer. Langt hovedparten af rørforbindelserne imellem de forskellige anlæg køres synligt i ingeniørkanaler, samtlige fastmonterede tanke og beholdere er enten forsynet med sladretræn eller er placeret i lukkede tankgårde uden afløb.	OK

d.	Teknikker til reduktion af sandsynligheden for og påvirkningen af overløb og fejl på tanke og beholdere	Afhængigt af risiciene, som vandet i tankene og beholderne udgør i forbindelse med forurening af jord og/eller vand, omfatter dette teknikker såsom: — overløbsdetektorer — overløbsrør, der er forbundet med et indesluttet drænsystem (dvs. den pågældende sekundære indeslutning eller en anden beholder) — tanke til væsker, der er placeret i en passende sekundær indeslutning , voluminet er normalt dimensioneret, så det kan tilbageholde et udslip svarende til den største tanks indhold inden for den sekundære indeslutning — adskillelse af tanke, beholdere og den sekundære indeslutning (f.eks. lukning af ventiler).	se punkt g	-
e.	Overdækning af områder til oplagring og behandling af affald	Afhængigt af risiciene, som affaldet udgør i forbindelse med forurening af jord og/eller vand, opbevares og behandles affaldet på overdækkede områder for at forhindre kontakt med regnvand og dermed minimere mængden af forurenede overfladevand.	Ikke relevant	-
f.	Adskillelse af spildevand	Hver delstrøm (f.eks. overfladevand , produktionsvand) opsamles og behandles separat baseret på indholdet af forurenende stoffer og kombinationen af behandlingsteknikker. Især spildevandsstrømme, der ikke er forurenede, adskilles fra spildevandsstrømme, som skal behandles.	Relevant	Adskillelse af overflade afstrømning beskrives og der stilles vilkår
g.	Passende infrastruktur til overfladedræning	Affaldsbehandlingsområdet er forbundet til en infrastruktur til overfladedræning. Regnvand, som falder på behandlings- og oplagringsområderne, opsamles i infrastrukturen til overfladedræning sammen med vaskevand, lejlighedsvis spild osv., og afhængigt af indholdet af forurenende stoffer recirkuleres det eller sendes videre til yderligere behandling.	4. Virksomheden skal have nedskrevne driftsinstrukser og -procedurer vedrørende: •Procedurer for rengøring af emballage, køretøjer, tanke, andet udstyr, befæstede arealer samt tankgårde, sumpe, brønde og evt. andre opsamlingssteder. 30. Alt overfladevand fra industriparkens befæstede arealer og bygninger skal opsamles i first flush bassin og regnvandsbassin. 53. Impermeable og befæstede arealer skal være i god vedligeholdelsesstand. Utætheder skal udbedres så hurtigt som muligt, efter at de er konstateret.	OK

h.	Forholdsregler om projektering og vedligeholdelse for at gøre det muligt at opdage og reparere lækager	<p>Regelmæssig monitoring af potentielle lækager er risikobaseret, og udstyr repareres, hvis dette er nødvendigt.</p> <p>Anvendelsen af underjordiske komponenter minimeres. Når der anvendes underjordiske komponenter, installeres der, afhængigt af risiciene, som affaldet i disse komponenter udgør i forbindelse med forurening af jord og/eller vand, sekundære indeslutninger af underjordiske komponenter.</p>	<p>53. Impermeable og befæstede arealer skal være i god vedligeholdelsesstand. Utætheder skal udbedres så hurtigt som muligt, efter at de er konstateret.</p> <p>54. Virksomheden skal mindst en gang i kvartalet foretage visuel kontrol for utætheder og revnedannelser af:</p> <ul style="list-style-type: none"> - belægninger og fuger på alle impermeable og befæstede arealer og gulve, - sumpe, brønde og lignende opsamlingsbassiner, - stationære containere og egne transportcontainere, - gruber og lignende særlige oplagsområder og - tankgårde. <p>Øvrige faste rørsystemer og slanger til affald/spildevand skal kontrolleres visuelt for lækager og vedligeholdelsestilstand en gang om måneden.</p> <p>55. Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden lader en uvildig sagkyndig foretage et eftersyn af de impermeable og befæstede arealer m.m. med henblik på dokumentation af vilkår 53, dog højst en gang årligt. Inden eftersynet iværksættes, skal planen herfor godkendes af tilsynsmyndigheden. Rapport over resultatet af eftersynet skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter eftersynet.</p> <p>56. Udendørs tankgårde skal tømmes så tit, at der maksimalt henstår 5 cm regnvand i bunden. Når tankgårde tømmes for regnvand, må der ikke samtidig pumpes affald/spildevand til og fra tanken(ene).</p> <p>57. I tilfælde af brand skal relevante afløbsventiler lukkes med henblik på opsamling af slukningsvand på virksomheden. Slukningsvand skal bortskaffes efter kommunens anvisninger.</p>	OK
i.	Passende opsamlingskapacitet til opsamling af spildevand	<p>Der tilvejebringes en passende opsamlingskapacitet til spildevand, der opstår under andre end de normale driftsbetingelser, baseret på en risikobaseret tilgang (hvor der f.eks. tages hensyn til det forurenende stofs art, effekten af spildevandsbehandlingen nedstrøms og recipienten).</p> <p>Udledningen af spildevand fra denne opsamlingskapacitet er kun mulig, efter at der er truffet passende foranstaltninger (f.eks. overvågning, behandling, genanvendelse).</p>	se punkt h	OK

vand er den bedste tilgængelige teknik at anvende en passende

BAT-status: Virksomhedens nuværende status med hensyn til at opfylde BAT-kravet i forhold til krav i MG	BAT-handlingsplan: Virksomhedens planlagte aktiviteter for at opfylde BAT- kravet
	Er indeholdt i ledelsessystemet
	Er indeholdt i ledelsessystemet
	Er indeholdt i ledelsessystemet

	Er indeholdt i ledelsessystemet
	Er indeholdt i ledelsessystemet
	Er indeholdt i ledelsessystemet
	Er indeholdt i ledelsessystemet

	Er indeholdt i ledelsessystemet
	Er indeholdt i ledelsessystemet

BAT 20 skema : 'For at reducere emissioner til vand er den bedste tilgængelige teknik at behandle spildevand ved anvendelse af en passende kombination af nedenstående teknikker.

Teknik ⁽¹⁾		Forurenende stoffer, der typisk er fokus på	Nuværende teknologi	Kommentar vedr. opfyldelse	BAT-status: Virksomhedens nuværende status med hensyn til at opfylde BAT-kravet i forhold til krav i MG	BAT-handlingsplan: Virksomhedens planlagte aktiviteter for at opfylde BAT-kravet
<i>Foreløbig og primær behandling, f.eks.</i>						
a.	Udligning	Alle forurenende stoffer	Udligning og fordeling af spildevand efter modtagetanke og opbevaring	BAT anvendt		Er indeholdt i ledelsessystemet
c.	Olieseparation	Grove faste stoffer, suspenderede faste stoffer, olie/fedt	Olieseparation i modtagetanke	BAT anvendt		Er indeholdt i ledelsessystemet
<i>Fysisk-kemisk behandling, f.eks.</i>						
d.	Adsorption	Adsorberbare opløste ikke-bionedbrydelige eller hæmmende forurenende stoffer, f.eks. kulbrinter, kviksølv, AOX	Aktiv kulfilter	BAT anvendt		Er indeholdt i ledelsessystemet
f.	Bundfældning	Bundfældelige opløste ikke-bionedbrydelige eller hæmmende forurenende stoffer, f.eks. metaller, fosfor	Bundfældning efter biologiske tanke	BAT anvendt		Er indeholdt i ledelsessystemet
<i>Biologisk rensning, f.eks.</i>						
l.	Aktiveret slam	Bionedbrydelige organiske forbindelser	Biologiske tanke med aktiv slam og alternerende beluftning	BAT anvendt		Er indeholdt i ledelsessystemet
<i>Fjernelse af kvælstof</i>						
n.	Nitrifikation/denitrifikation, hvis behandlingen omfatter en biologisk behandling	Totalt kvælstof, ammoniak	Nitrifikation kan muligvis ikke anvendes i tilfælde af høje chloridkoncentrationer (f.eks. over 10 g/l), og når reduktionen af chloridkoncentrationen inden nitrifikation ikke kan begrundes med miljømæssige fordele. Nitrifikation er ikke anvendelig, hvis spildevandets temperatur er lav (f.eks. under 12 °C).	BAT anvendt		Er indeholdt i ledelsessystemet
<i>Fjernelse af faste stoffer, f.eks.</i>						
o.	Koagulering og flokkulering	Suspenderede faste stoffer og partikelbundne metaller	Fosforfældning	BAT anvendt		Er indeholdt i ledelsessystemet
p.	Sedimentering		Sekundære bundfældningstanke	BAT anvendt		Er indeholdt i ledelsessystemet
q.	Filtrering (f.eks. sandfiltrering, mikrofiltrering og ultrafiltrering)		Mikrofilter og sandfilter før aktiv kulfiltrering	BAT anvendt		Er indeholdt i ledelsessystemet
⁽¹⁾ Beskrivelserne af teknikkerne findes i afsnit 6.3.						

BAT 21 skema

Teknik		Beskrivelse	Vilkår i nuværende Miljøgodkendelse 26. nov. 2008	Kommentar vedr. opfyldelse	BAT-status: Virksomhedens nuværende status med hensyn til at opfylde BAT-kravet i forhold til krav i MG
a.	Beskyttelsesforanstaltninger	Disse omfatter foranstaltninger såsom: — beskyttelse af anlægget mod handlinger, der forsætligt volder skade —system til beskyttelse mod brand og eksplosion, som indeholder udstyr til forebyggelse, detektion og slukning — adgang til funktionsdygtigt relevant kontroludstyr i nødsituationer.	Risiko/forebyggelse af større uheld 66.Virksomheden skal mindst en gang årligt foretage eftersyn og funktionsafprøvning af automatiske kontrol-, alarm- og sikringssystemer.	OK	
b.	Håndtering af utilsigtede emissioner	Der fastsættes procedurer, og der forefindes tekniske bestemmelser til (i forbindelse med eventuel indeslutning) at håndtere emissioner i forbindelse med uheld og hændelser såsom emissioner fra spild, brandslukningsvand eller sikkerhedsventiler.	Der stilles vilkår om, at virksomheden ved uheld med miljøkonsekvenser eller risiko herfor straks anmelder disse til Alarmcentralen, tlf. 112. Se i øvrigt punkt c)	OK	
c.	System til registrering og vurdering af hændelser/uheld	Dette omfatter teknikker såsom: — en logbog/dagbog til at registrere alle uheld, ændringer af procedurer og resultaterne af inspektionerne —procedurer til at identificere, reagere på og lære af sådanne hændelser og uheld.	4.Virksomheden skal have nedskrevne driftsinstrukser og -procedurer vedrørende: •Procedurer i forbindelse med driftsforstyrrelser og uheld. Driftsforstyrrelser og uheld 65.Ved driftsuheld, hvor der er sket, eller hvor der er fare for en større forurening af omgivelserne, skal alarmcentralen straks kontaktes på tlf.: 112. Ved driftsuheld, hvor der er risiko for forurening af jord, luft eller vand, skal virksomheden foretage de fornødne foranstaltninger for at undgå forurening. Tilsynsmyndigheden skal orienteres om uheldets art, omfang og iværksatte afværgetiltag. Virksomheden skal senest 14 dage efter hændelsen skriftligt overfor Slagelse Kommune redegøre for baggrunden for uheldet, samt hvilke tiltag der påtænkes foretaget til forebyggelse af lignende uheld fremover.	OK	

Tabel 6.1: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for direkte udledning til en recipient. Data fra denne tabel er inkluderet i BAT 7

Stof/parameter	BAT-AEL ⁽¹⁾ for behandling af vandbaseret flydende affald
Kemisk iltforbrug (COD)	30-300 mg/l ⁽³⁾
Total organisk kulstof (TOC)	10-100 mg/l ^(3),4)
Totalt suspenderet stof (TSS)	5-60 mg/l
Kulbrinteolieindeks (HOI)	0,5-10 mg/l
Totalt kvælstof (totalt N)	10-60 mg/l ⁽⁵⁾⁽⁶⁾⁽⁷⁾
Totalt fosfor (totalt P)	1-3 mg/l ⁽⁴⁾
Phenolindeks	0,05-0,3 mg/l
Frit cyanid (CN-) ⁽⁸⁾	0,02-0,1 mg/l
Adsorberbare organisk bundne halogener (AOX) ⁽⁸⁾	0,2-1 mg/l
<i>Metaller og metalloider ⁽⁸⁾</i>	
Arsen (udtrykt som As)	0,01-0,1 mg/l
Cadmium (udtrykt som Cd)	0,01-0,1 mg/l
Chrom (udtrykt som Cr)	0,01-0,3 mg/l
Hexavalent chrom (udtrykt som Cr(VI))	0,01-0,1 mg/l
Kobber (udtrykt som Cu)	0,05-0,5 mg/l
Bly (udtrykt som Pb)	0,05-0,3 mg/l
Nikkel (udtrykt som Ni)	0,05-1 mg/l
Kviksølv (udtrykt som Hg)	1-10 µg/l
Zink (udtrykt som Zn)	0,1-2 mg/l

Skema 6.1 Rørførte emissioner til luft (kun relevante teknikker er medtaget)

Teknik	Typisk forurenede stof, som reduceres	Beskrivelse
Adsorption	Kviksølv, flygtige organiske forbindelser, svovlbrinte, lugtende forbindelser	<p>Adsorption er en heterogen reaktion, hvor gasmolekyler fastholdes på en fast eller flydende overflade, der foretrækker særlige forbindelser frem for andre og dermed fjerner dem fra spildevandsstrømmene. Når overfladen har adsorberet så meget, som den kan, udskiftes adsorptionsmidlet, eller det adsorberede indhold desorberes som led i regenereringen af adsorptionsmidlet. Når forurenende stoffer er desorberet, er de som regel i en højere koncentration og kan enten nyttiggøres eller bortskaffes. Det mest almindelige adsorptionsmiddel er granuleret aktivt kul.</p>

Tabel 6.7: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner af NH₃, lugt, støv og TVOC til luft fra biologisk behandling af affald

Parameter	Enhed	BAT-AEL (Gennemsnit for prøvetagningsperioden)	Affaldsbehandlingsproces
NH ₃ ⁽¹⁾⁽²⁾	mg/Nm ³	0,3-20	Alle typer biologisk behandling af affald
Lugtkoncentration ⁽¹⁾⁽²⁾	ou _E /Nm ³	200-1 000	
Støv	mg/Nm ³	2-5	Mekanisk-biologisk behandling af affald
TVOC	mg/Nm ³	5-40 ⁽³⁾	

⁽¹⁾ Enten gælder BAT-AEL for NH₃ eller BAT-AEL for lugtkoncentrationen.

⁽²⁾ Denne BAT-AEL gælder ikke for behandlingen af affald, som primært består af husdyrgødning.

⁽³⁾ Den nedre ende af intervallet kan opnås ved anvendelse af termisk oxidation.

Tabel 6.10: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner af HCl og TVOC til luft fra behandling af vandbaseret flydende affald

Parameter	Enhed	BAT-AEL ⁽¹⁾ (Gennemsnit for prøvetagningsperioden)
Hydrogenchlorid (HCl)	mg/Nm ³	1-5
TVOC		3-20 ⁽²⁾

⁽¹⁾ Disse BAT-AEL'er gælder kun, når det pågældende stof er angivet som relevant i røggasstrømmen baseret på fortegnelsen som omhandlet i BAT 3.

⁽²⁾ Det øvre område i intervallet er 45 mg/Nm³, når emissionsbelastningen er mindre end 0,5 kg/t på emissionsstedet.